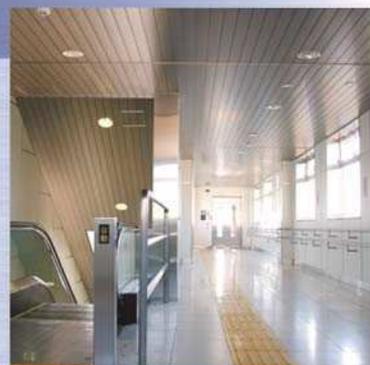


A S A H I
SPAIN
DREIT

旭金属外墙拖梁

经历 40 余年，坚持满足顾客严格的需求，顾客的信赖和优质的产品是我们的骄傲。



丰富的产品线，以满足任何应用。我们继续以先进的演变和发展在各个现代建筑领域。在内部和外部材料外墙拱肩的领域中，在要求产品轻量化，耐火，耐腐蚀的，高质量的基础上，具有多样变化匠心独运的优秀产品也是我们的追求。本公司提供能对应多种用途和环境条件产品，准备使其能导入全国的建筑市场。

● 彩色钢板，聚氯乙烯钢板（菱角金属），有色铝合金，铝压成型材料，采用一流制造商的材料。具有优异的耐久性和腐蚀

性。

● 对应多种颜色，形状，面宽，有孔（穿孔）等规格

● 日本涂料工业会的彩色样品簿或者是 FT 类样品等，指定色彩的丙烯酸类树脂，聚氨酯树脂，氟树脂烤漆均能提供。



■ 使用旭外墙拱肩的案例：JR，私铁，地下铁等的各地铁站的

建筑中的公共设施以及普通建筑物的内外装材、楼房住宅

的内外装材，主要城市的广告看板和地基材料。

家电、男士服装、体育用品、汽车经销等店铺的内外装修材料

精雕细琢后的机能，
有一种普遍的美感。



建筑物名：稻城市立中央图书
东京 稻城市

SK156 t : 0.5mm N81 浅灰

内容

引进 P.1・2

内容 P.4

辊轧型拱肩

GL 钢板	OP 11 型系列/配件 P.5・6 〈镀锌 (GL) 钢板/氟 (GL) 钢板/透明印花 (GL) 钢板/PVC 钢板 (菱角金属)〉 OP100・OP120・OP145・OP150・OP200
	SK 16 型系列/配件 P.7・8 〈镀锌 (GL) 钢板/氟 (GL) 钢板/透明印花 (GL) 钢板/PVC 钢板 (菱角金属)〉 SK156
	KOP 11K 型系列/配件 P.9・10 〈镀锌 (GL) 钢板/氟 (GL) 钢板/透明印花 (GL) 钢板/PVC 钢板 (菱角金属)〉 KOP-15S
铝材	AP 8 型系列/配件 (有色合金) P.11・12 AP100・AP120・AP150・AP200・AP300
	AK 16 型系列/配件 (有色合金) P.13・14 AK156
	KOP 11K 型系列/配件 (有色合金) P.15・16 KOP-15A
木纹	宝丽安系列 P.17~20
	木纹烤漆 P.21
	特殊烯烃系列 P.22

铝制压成型拱肩

铝材	铝制压成型材料/配件 (电解着色阳极酸化涂装复合皮膜 (哑光清)) P.23・24 AS105・AS101・AS112・AS104
	铝制压成型材料 订货生产产品 (电解着色阳极酸化涂装复合皮膜 (哑光清)) P.25 AS100・AS120・AS125・AS115・AS113・AS110・AS150
施工安装方法的注意事项 P.26	
有孔(穿孔) P.27・28	
断热(背衬) P.29	
关于指定颜色的烤漆 P.30	
铝制压成型材料配件 R 加工 P.31・32	
施工案例 P.33~40	
本公司拱肩的基本注意事项 P.41~43	
参考布局图 P.44	
施工固定图 P.45~48	
关于到货至施工期间产品的保管、搬运以及施工后的维护 P.49	

镀锌铝 (GL) 钢板 / 氟 (GL) 钢板 / 透明印花 (GL) 钢板 / PVC 钢板 (菱角金属)

辊轧型 11 型 钢板拱肩

实体规格

形式	: OP
板厚	: 0.5mm
面宽	: 100 / 120 / 145 / 150 / 200mm
接缝宽	: 10mm (5mm 也可对应)
工作宽度 (有接缝)	: 面宽 + 10mm
L 尺寸	: 指定尺寸 (但有限度)

- 因辊轧成形的特点, 有可能在尺寸和形状等方面产生误差
- 对应 OP200 系列的物件

■ OP100 / 120 / 145 / 150 / 200 (11 型系列)

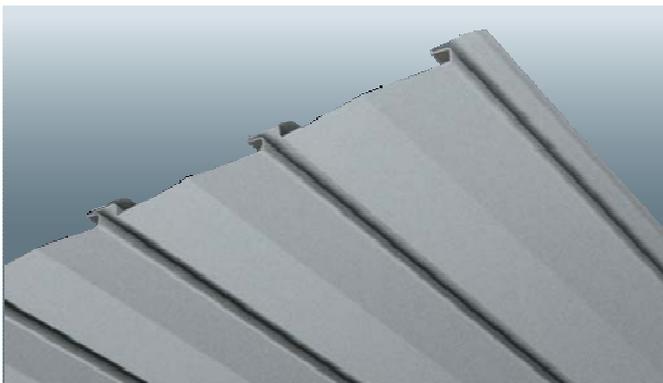
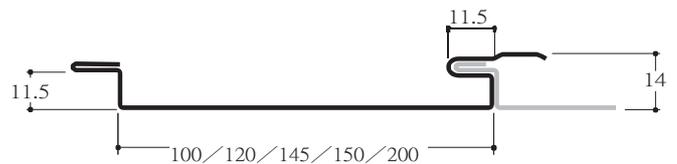
单位: mm



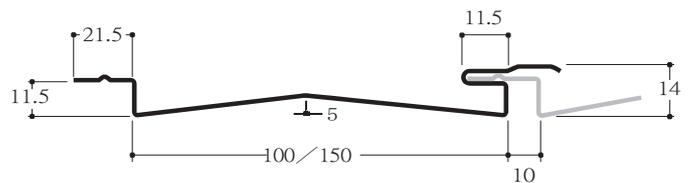
F 型



F 型 (无缝)



M 型 (仅限有接缝)



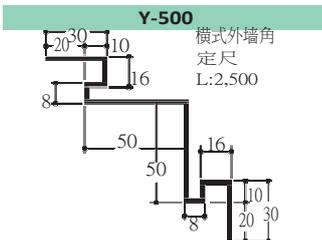
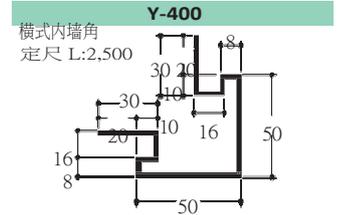
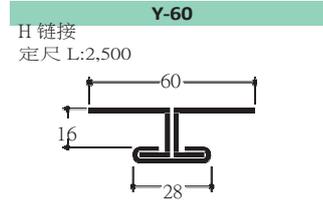
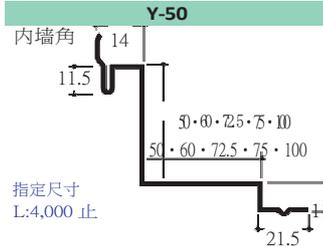
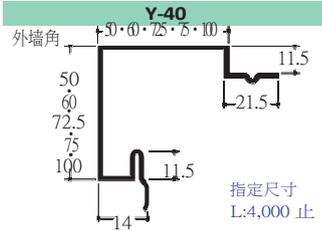
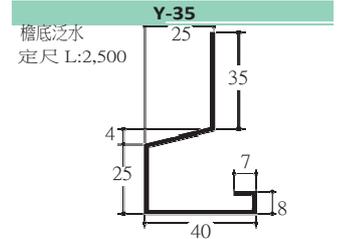
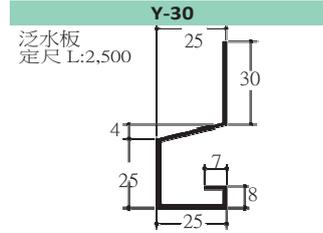
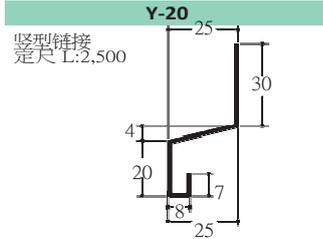
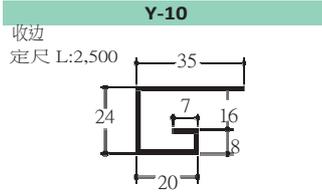
※M 仅有 100 宽 · 150 宽

■ 配件

单位：mm

■ 型材

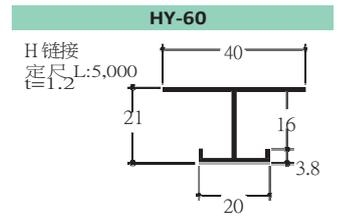
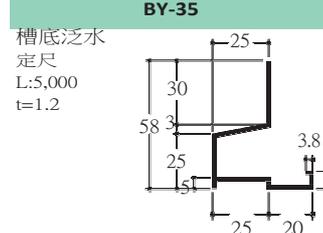
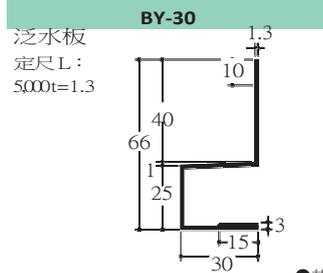
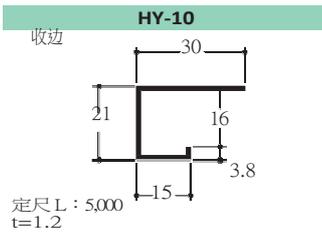
●板厚与拱肩厚度相同。



- Y-40·Y-50 以拱肩面宽度为基准。
- 有关规定尺寸以外的 L 尺寸 特弯曲加工(邦德钢板、不锈钢 筒灯面板)。
- 也提供弯曲加工用的箍材。
- 有需要内衬接头零件的, 请详谈。
- 供应商在弯曲特性、形状上存在误差。

■ 铝制压出型材料

如有 R 施工, 由于通用材料制作的附属品不能进行 R 加工, 所以使用铝压出型的配件。颜色由本体和单色喷涂材料的近似色决定。小于 100R 的天沟等用通用板切割加工(密封板)。另外, R 与直立的附属品连接时, 需要双方的形状一致, 所以虽然是直的, 也采用铝压出型(只有阳极氧化银薄膜有库存)



●其他的配件有关 BY-20·BY-40·BY-50·BY-70·BY-80·BY-90 的信息请参见 24 页。

■ 色系

有色 GL			氟 (GL)	透明印花 (GL)	PVC 钢材 (菱角金属)
板厚：0.5mm					
S-1 奶油色①	S-16 橙色②	G-2 乙奶油色①	FG-1 包白	CL-2 金属灰	V-06 奶白色
S-2 新茶①	S-45 黑色②	GM-3 深灰白②	FG-2 贵族棕	CL-3 暖棕色	V-07 浅灰
S-3 银色①	N-81 浅灰①	GM-4 新银色②	FG-3 银灰色		
S-12 红色②	S-90 白色(艳)①	GM-5 金属灰②	FG-4 F-黑色		
S-15 雪色(防污)①	L-435 蓝色②	Y-880 屏障白(耐污染性)②			

GL 原色
板厚：0.5mm

SG-1 SGL 质地

- 请参照另外的颜色样品簿。
- 颜色序列以外的颜色以及指定的喷涂请详谈。
- 彩色 GL①、②价格有差异。

使用镀铝锌材料时请参照 42 页

镀锌铝 (GL) 钢板 / 氟 (GL) 钢板 / 透明印花 (GL) 钢板

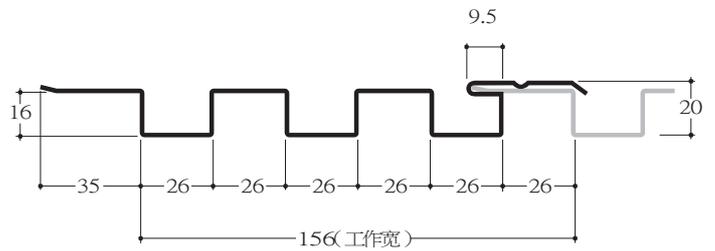
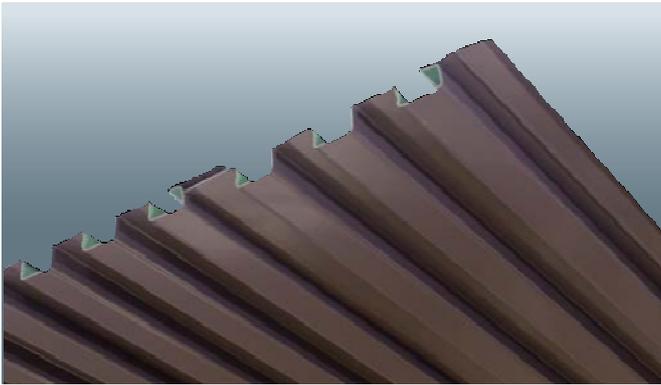
辊轧型 16 型 钢板拱肩

本体规格

形式	: SK
板厚	: 0.5mm
面宽	: 156mm
接缝宽	: -
工作宽	: 156mm (26mm × 6 = 156mm)
L 尺寸	: 指定尺度 (有一定限度)

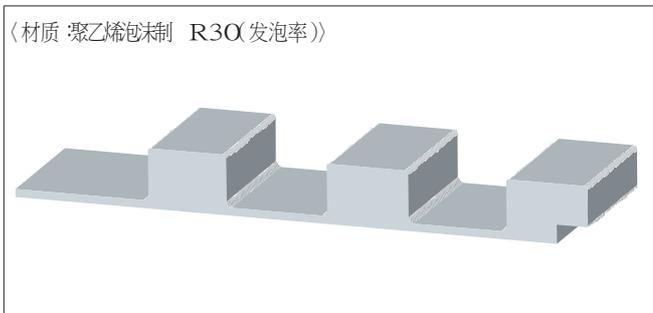
●因辊轧成形的特点，有可能在尺寸和形状等方面产生误差

SK156 (16 型系列) 单位: mm

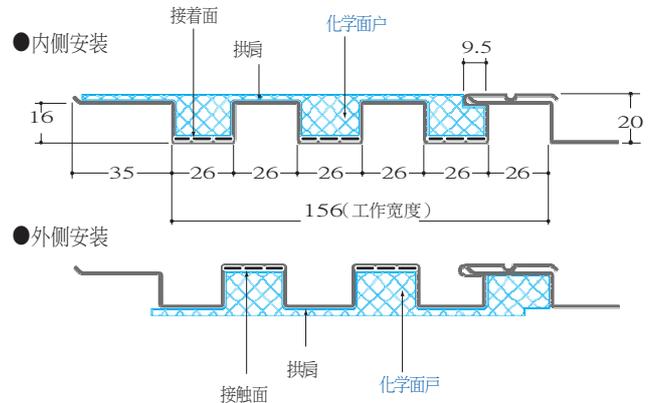


化学面料 (材质: 聚乙烯泡沫製 R30 (发泡率))

内外兼用

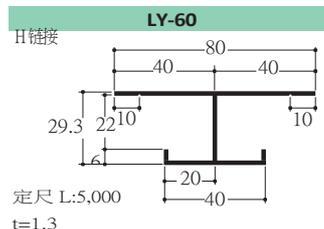
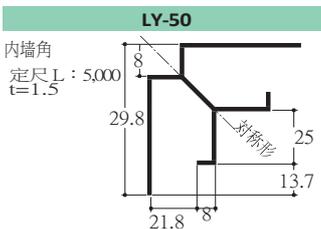
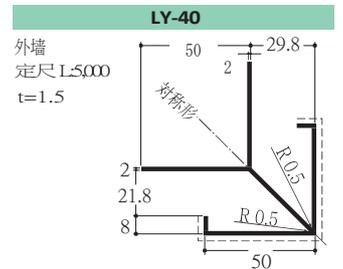
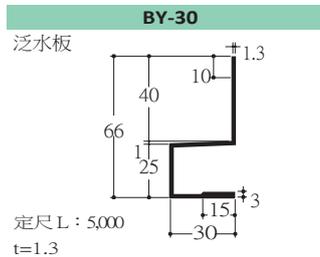
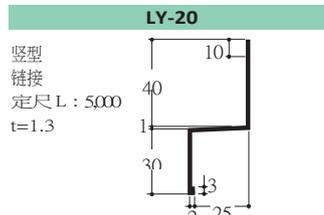
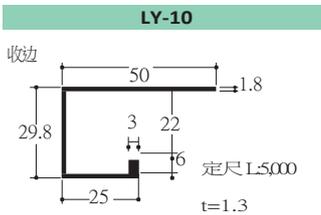


※ 化学面料作为别途的贩卖。



配件 单位: mm

铝制压成型材料



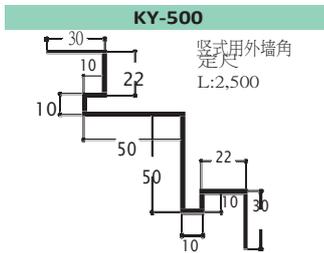
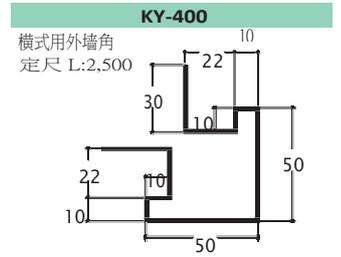
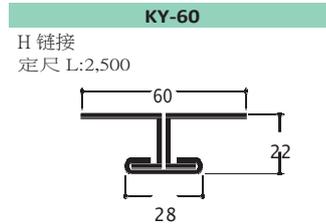
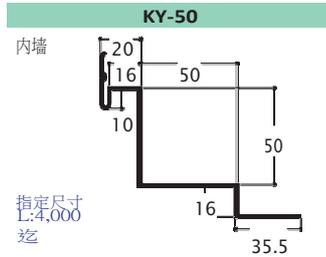
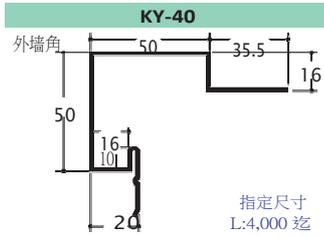
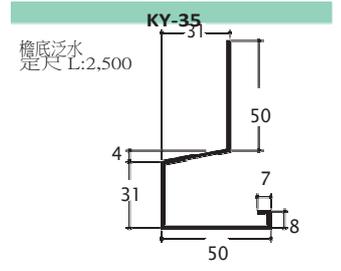
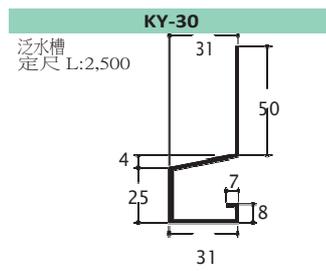
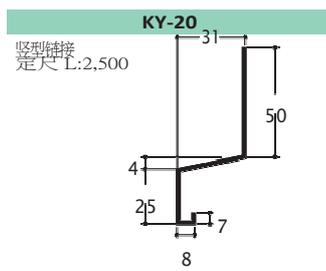
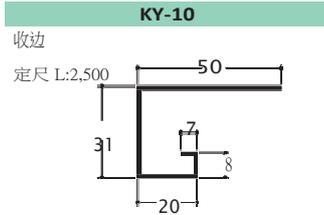
伴随 R 施工的情况，因为不能加工共同材料的 R 元件，使用铝制压成型元件代替。颜色由本体和单色喷涂材料的近似色决定。关于 100R 以下小型的滴水槽使用切板加工 (顶板)。

R 和配件结合的情况，由于相互形状要能吻合，也采用现货和压成型铝材 (只有耐腐蚀的银色铝有库存)

■ 配件 单位：mm

■ 共材

●板厚は拱肩本体厚度相同。



- 有矣规定尺寸以外のL尺寸、特弯曲加工（邦德钢板、不锈钢、筒灯面板）
- 也提供弯曲的窗材。
- 有需要内结点零件请另外详谈。
- 供应商在弯曲特性、形状上存在 Th 误差

■ 色系

有色 GL	氟 (GL)	透明印花 (GL)	GLTh 地
板厚：0.5mm	板厚：0.5mm	板厚：0.5mm	板厚：0.5mm

S-1 奶油色①	N-81 浅灰①	GM-4 新银色②	FG-1 深白	CL-2 金属灰	SG-1 SGL 质地
S-3 银色①	S-90 白色 (艳) ①	GM-5 金属银②	FG-2 贵族棕	CL-3 暖色棕	
S-15 雪色(防污)①	Y-880 屏障白(耐污染性)②		FG-3 银色灰		
G-2 Z 奶油色①	GM-3 深白②		FG-4 F-黑色		

●请参照另外的颜色样品簿。●颜色序列以外的颜色以及指定的喷涂请详谈。●彩色GL①・②价格有差异。

使用镀锌铝坯体时请参照 42 页

镀锌铝 (GL) 钢板 / 氟 (GL) 钢板 / 透明花 (GL) 钢板

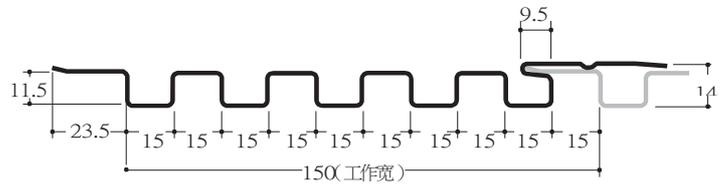
辊轧型 11K 型 钢板拱肩

本体规格

形式	: KOP
板厚	: 0.5mm
面宽	: 150mm
接缝宽	: -
工作宽	: 150mm (15mm × 10 = 150mm)
L 尺寸	: 指定尺度 (有一定限度)

● 辊轧型的特性在尺寸的多少、形状等存在误差

■ KOP-15S (11K 型系列) 单位: mm



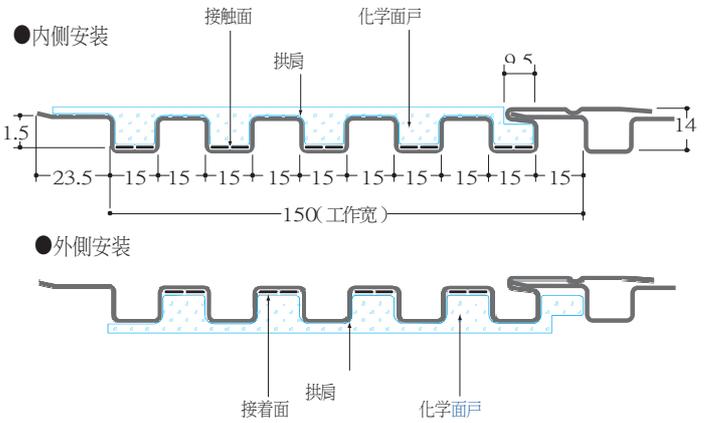
化学面戸 (材质: 聚乙烯泡沫 R30 (发泡率))

内外兼用

(材质: 聚乙烯泡沫制 R30X (发泡率))



※ 化学面戸別途贩卖。



■ 付属品 单位: mm

铝制压出型材料

随 R 施工的情况, 由于不能加工共同材料的 R 元件, 使用铝制压出型元件代替。
 颜色由本体和单色喷涂材料的近似色决定。
 关于 100R 以下小型的滴水槽使用切板加工 (顶板)。
 R 和配件结合的情况, 由于相互形状要能吻合, 也采用现货和压出型铝材 (只有耐腐蚀的银色铝有库存)

HY-10

收边

定尺 L: 5,000
t=1.2

BY-30

泛水板

定尺 L: 5,000
t=1.3

BY-35

檐底泛水

定尺 L: 5,000
t=1.2

HY-60

H 链接

定尺 L: 5,000
t=1.2

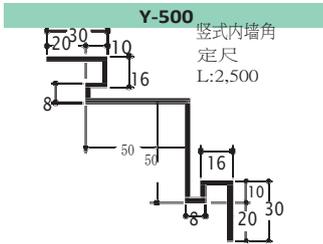
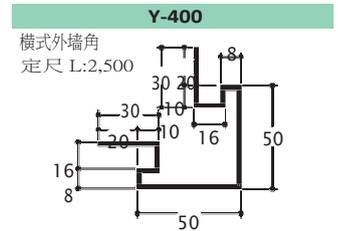
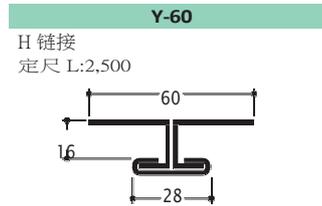
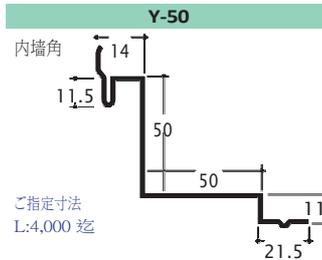
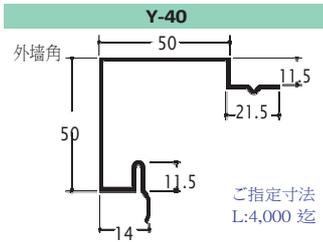
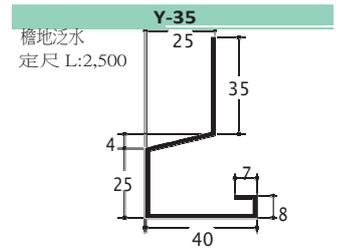
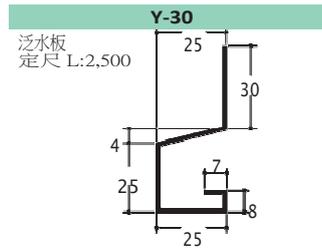
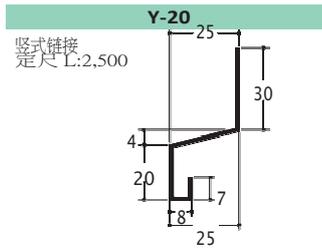
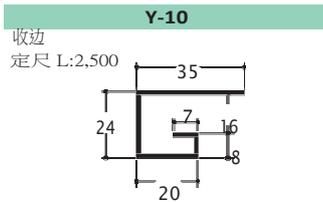
● 其他的配件有关 BY-20·BY-40·BY-50·BY-70·BY-80·BY-90 的信息请参见 24 页。

■ 配件

单位：mm

■ 共材

●板厚与拱肩本体厚度相同。



- 有关规定尺寸以外的L尺寸、特弯曲加工（邦德钢板、不锈钢、筒灯面板）
- 也提供弯曲的辅材。
- 有需要内结点零件请另外详谈。
- 供应商在弯曲特性、形状上存在Th误差

■ 色系

有色 GL	氟 (GL)	透明印花 (GL)	GLTh 地
板厚：0.5mm	板厚：0.5mm	板厚：0.5mm	板厚：0.5mm



S-1 奶油色①



N-81 浅灰①



GM-4 新银色②



FG-1 深白



CL-2 金属灰



SG-1 SGL 质地



S-3 银色①



S-90 白色 (艳) ①



GM-5 金属银色②



FG-2 贵族棕



CL-3 暖色棕



S-15 雪色(防污)①



Y-880 屏障白 (耐污染性)②



FG-3 银色灰



G-2 Z 奶油色①



GM-3 暗灰②



FG-4 F 黑色

- 请参照另外的颜色样品簿。
- 颜色序列以外的颜色以及指定的喷涂请详谈。
- 彩色 GL①、②价格有差异。

使用镀锌铝锌环体时请参照 42 页

滚筒 8 型铝制拱肩

本体规格

形式 : AP

板厚/面宽 :

t : 0.6mm=100/120mm 宽

t : 0.8mm=100/120/150/200mm 宽

t : 1.0mm=100/120/150/200mm 宽

t : 1.2mm=300mm 宽 (对应部件)

接缝宽(目地有) : 5mm

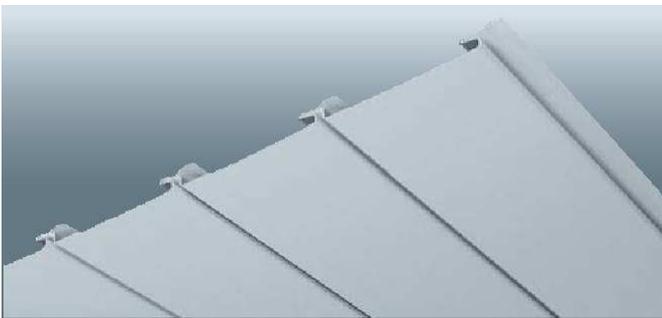
工作宽度(目地有) : 面宽+5mm

L尺寸 : 指定尺寸(但有一定限度)

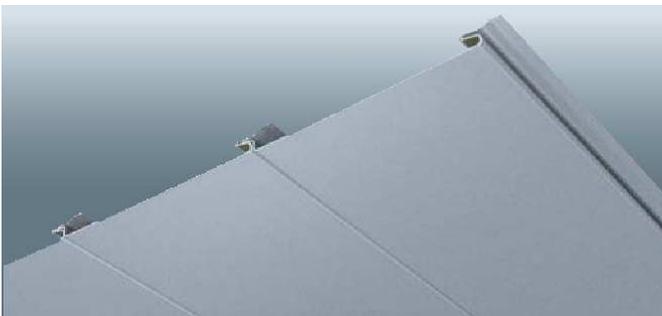
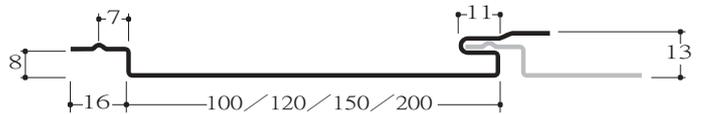
- 辊轧型的特性在尺寸的多少、形状等存在 Th 误差
- AP 150/200 对应板厚 t:0.8 mm / 1.0 mm。
- M 型物件不能与 AP200/300 对应。函询时请确认其他的物件。
- AP300 可制造的最长尺寸到 L: 6000mm 为止。

■ AP100 / 120 / 150 / 200 / 300 (8 型系列)

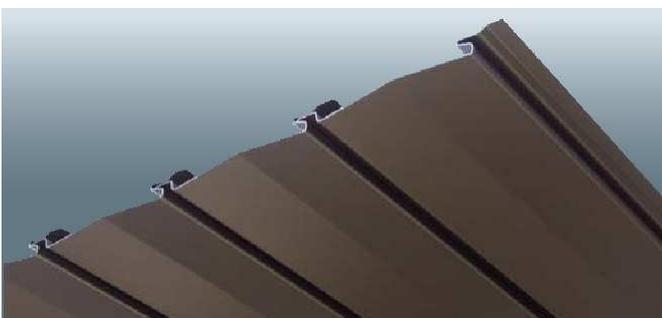
单位 : mm



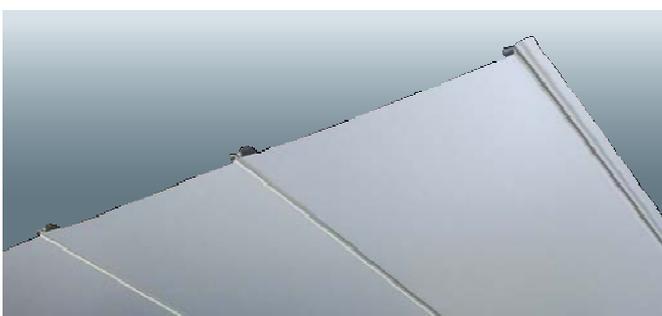
F 型



F 型 (无缝)



M 型 仅限有缝



F 型 AP300 t:1.2 F 型 仅限有缝 对应物件

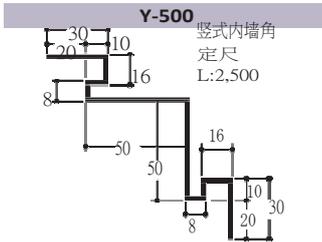
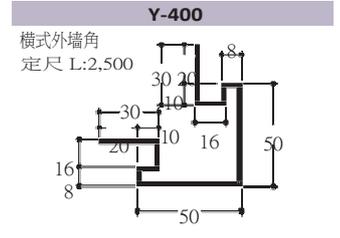
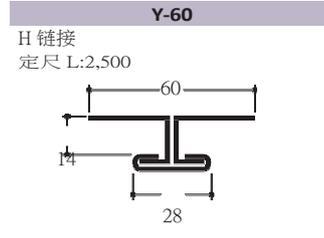
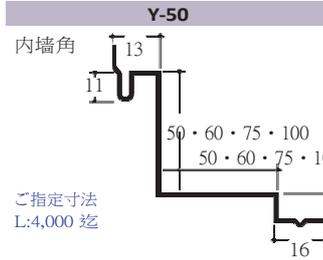
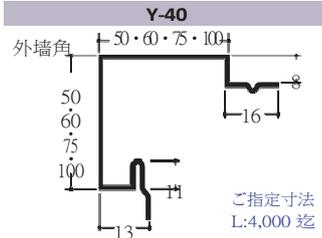
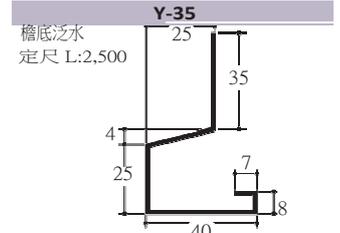
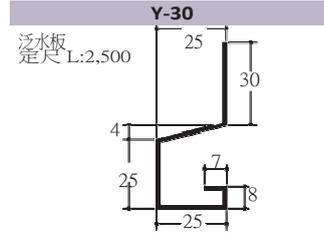
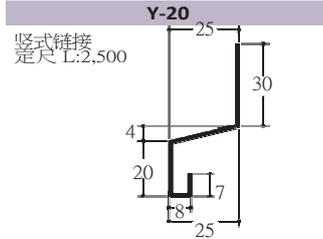
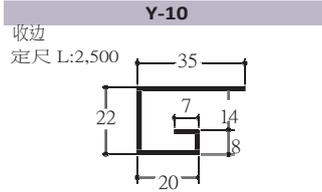


■ 配件

单位：mm

■ 共材

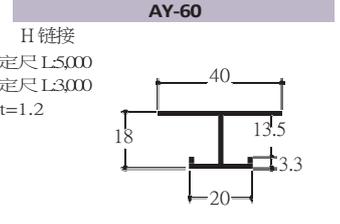
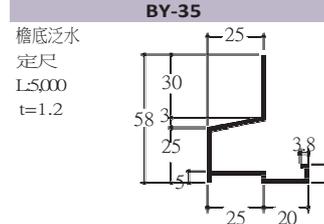
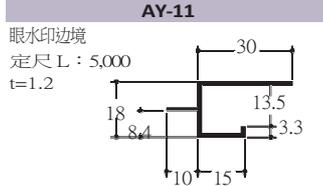
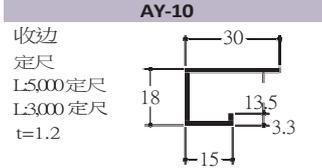
●板厚与拱肩同厚。 ※AP300 板厚不同。



- 有关规定尺寸以外的L尺寸、特弯曲加工（邦德钢板、不锈钢、筒灯面板）
- 也提供弯曲的窗材。
- 有需要内结点零件请另外详谈。
- 供应商在弯曲特性、形状上存在误差
- 关于 AP300 的属品(通用材料·铝制压出型素材)，请直接咨询。

随R施工的情况，因为不能加工共同材料的R元件，使用铝制压出型元件代替。颜色由本体和单色喷涂材料的近似色决定。关于100R以下小型的滴水槽使用切板加工（密封板）。R和配件结合的情况，由于相互形状要能吻合，也采用现货和压出型铝材（只有阳极氧化银薄膜有库存）

■ 铝制压出型素材



■ 色系

●其他配件 BY-20•BY-30•BY-40•BY-50•BY-70•BY-80•BY-90请参照 24 页。

有色铝合金

板厚：0.6/0.8mm			板厚：1.0mm		板厚：1.2mm

特注色

彩色铝合金	木纹色
板厚：0.8/1.0mm	板厚：0.6mm

·木纹色只限 120 宽

- 请参照另外的颜色样品簿。
- 颜色序列以外的颜色以及指定的喷涂请详谈。
- 彩色 GL①、②价格有差异。

有色铝合金

ALUMINUM ROLL FORMING

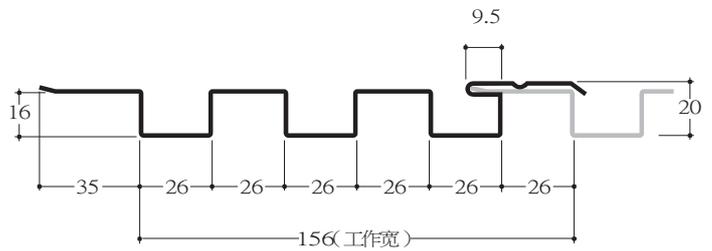
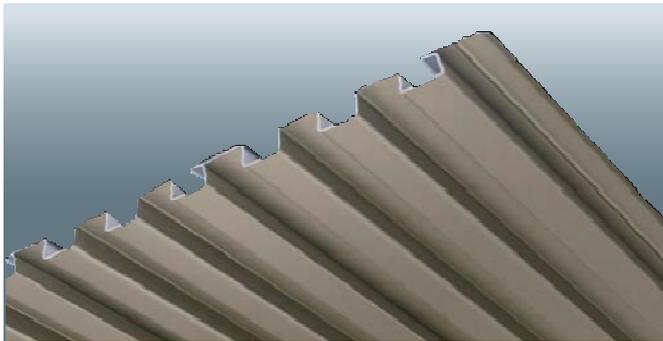
滚筒 16 型 铝制拱肩

本体规格

形式	: AK
板厚	: 0.6/0.8mm
面宽	: -
接缝宽	: -
工作宽	: 156mm (26mm × 6 = 156mm)
L 尺寸	: 指定尺寸 (但有一定限度)

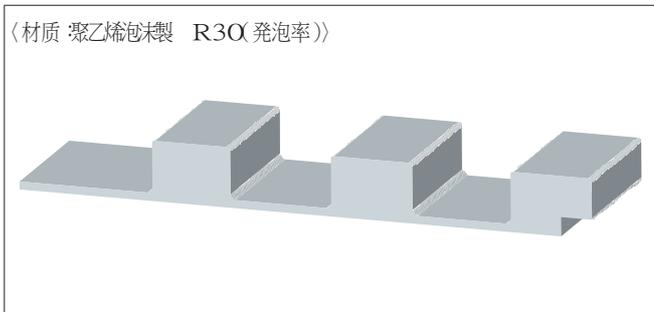
● 辊轧型的特性在尺寸的多少、形状等存在误差

AK156 (16 型系列) 单位: mm

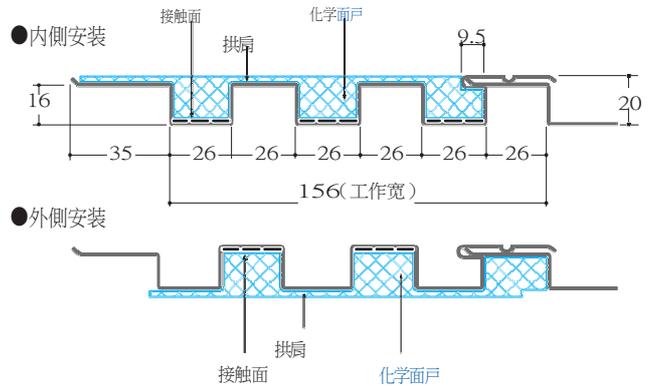


化学面戸 (材质: 聚乙烯泡沫制 R30 (发泡率))

内外兼用

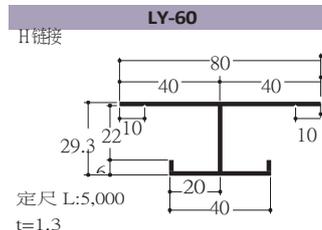
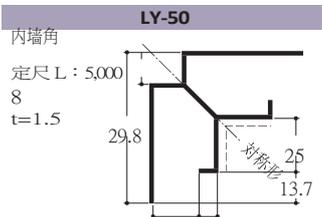
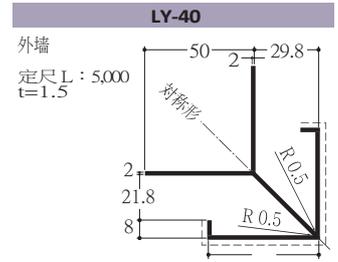
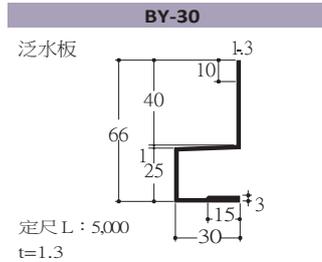
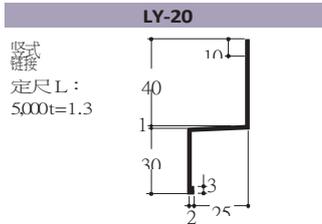
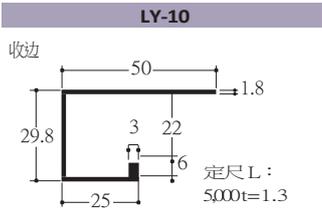


※ 化学面戸別途贩卖。



配件 单位: mm

铝制压成型材料



随R施工的情况, 因为不能加工共同材料的R元件, 使用铝制压成型元件代替。颜色由本体和单色喷涂材料的近似色决定。关于100R以下的小型の滴水槽使用切板加工(密封板)。

颜色由拱肩与单体的烤漆近似色决定

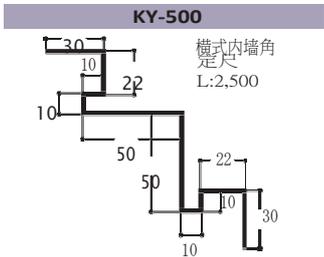
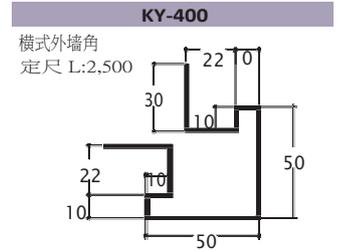
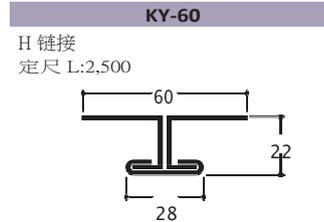
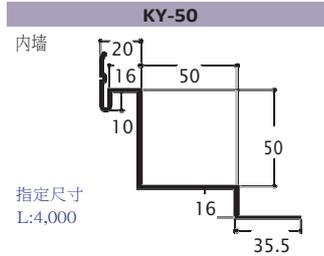
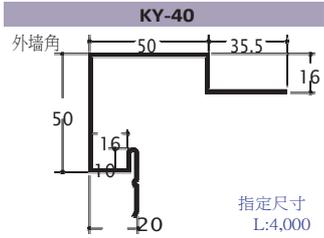
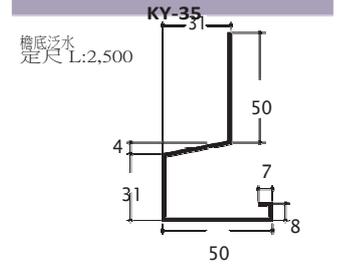
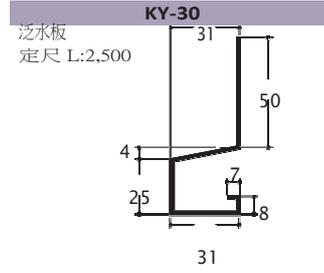
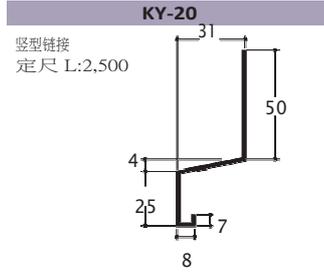
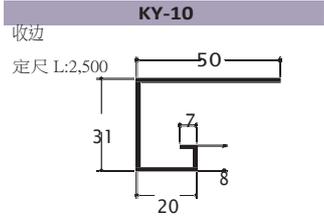
R和配件结合的情况, 由于相互形状要能吻合, 也采用现货和压成型铝材(只有阳极氧化银薄膜有库存)

■ 配件

单位：mm

通用材料

板厚与拱肩本体厚度相同。



- 有关规定尺寸以外的L尺寸、特弯曲加工（邦德钢板、不锈钢、筒灯面板）
- 也提供弯曲的辅材。
- 有需要内结点零件请另外详谈。
- K型天花板施工的情形，切边内面的颜色会显露（安装天花板时请给出指示）
- 供应商在弯曲特性、形状上存在误差



妙义儿童馆 / 群馬县富冈市妙义街
AK156 t: 0.6mm
P-33 奶油色

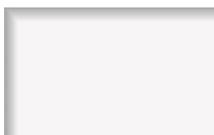
■ 色系

有色铝合金

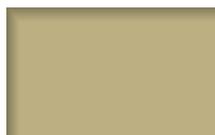
板厚：0.6 / 0.8mm



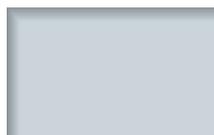
P-11 青铜



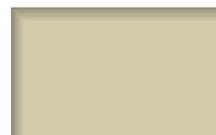
P-18 高级白



P-20 新金色



P-31 银色



P-33 奶油色



P-36 白色



P-37 古铜



P-38 红色



P-77 卡其色

- 请参照另外的颜色样品簿。
- 颜色序列以外的颜色以及指定的喷涂请详谈。

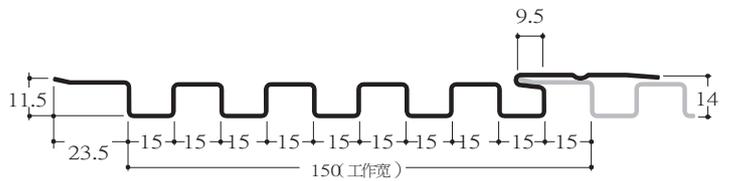
滚筒 11K 型 铝带拱肩

本体规格

形式	: KOP
板厚	: 0.6mm
面宽	: -
接缝宽	: -
工作宽	: 150mm (15mm × 10 = 150mm)
L 尺寸	: 指定尺度 (有一定限度)

● 辊轧型的特性在尺寸的多少、形状等存在误差

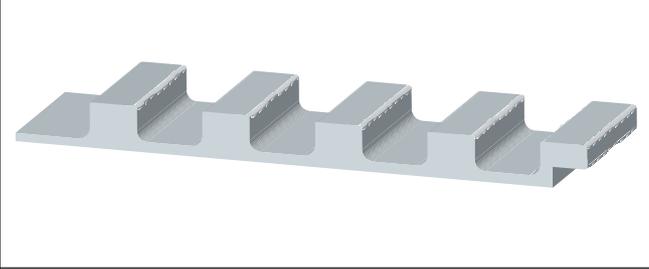
■ KOP-15A (11K 型系列) 单位: mm



化学面戸 (材质: 聚乙烯泡沫製 R30 (发泡率))

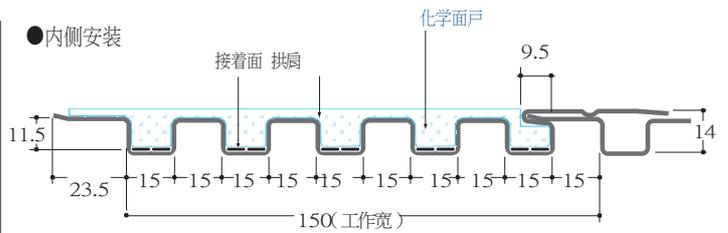
内外兼用

(材质: 聚乙烯泡沫製 R30 (发泡率))

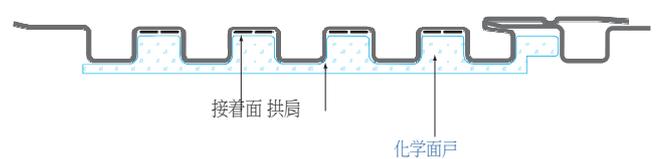


※化学面戸别途贩卖。

● 内侧安装



● 外侧安装

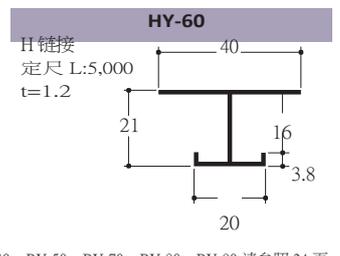
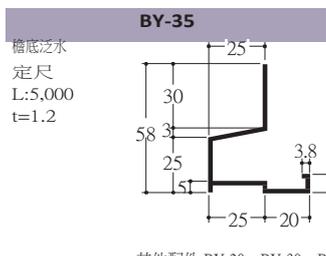
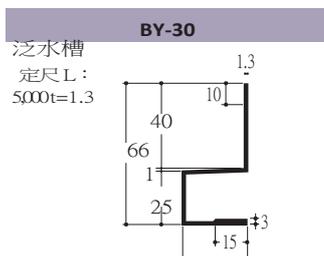
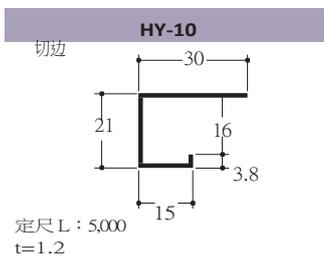


■ 配件

单位: mm

铝制压出型材料

随R施工的情况, 因为不能加工共同材料的R元件, 使用铝制压出型元件代替。颜色由本体和单色喷涂材料的近似色决定。关于100R以下小型的滴水槽使用切板加工(密封板)。R和配件结合的情况, 由于相互形状要能吻合, 也采用现货和压出型铝材(只有阳极氧化银薄膜有库存)

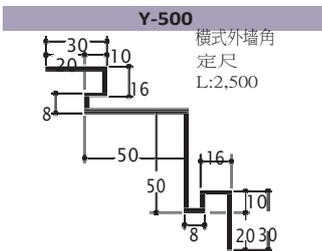
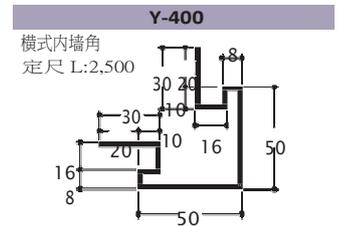
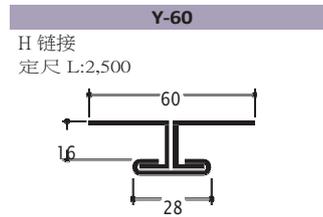
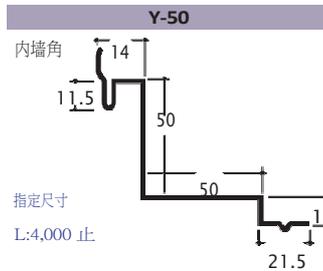
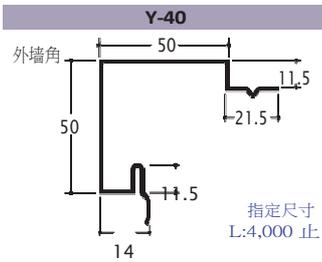
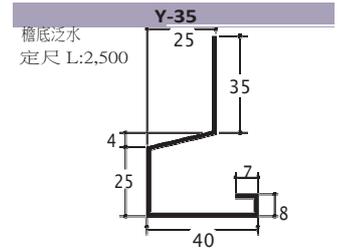
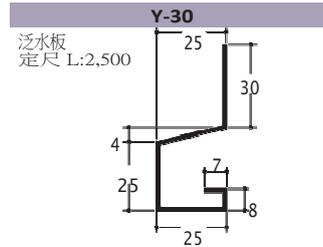
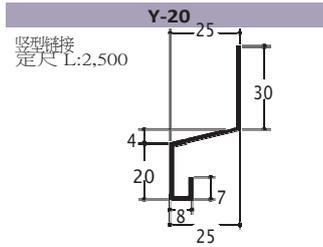
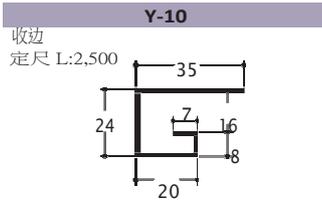


● 其他配件 BY-20 · BY-30 · BY-40 · BY-50 · BY-70 · BY-80 · BY-90 请参照 24 页。

■ 配件 单位：mm

通用材料

●板厚与拱肩厚度相同。



- 有关规定尺寸以外的L尺寸、特弯曲加工（邦德钢板、不锈钢、筒灯面板）请咨询
- 也提供弯曲的箍材。
- 有需要内结点零件请另外详谈
- 供应商在弯曲特性、形状上存在误差

■ 色系

有色铝合金

板厚：0.6mm



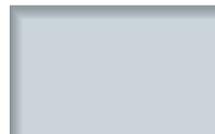
P-11 青铜



P-18 高级白



P-20 新金色



P-31 银色



P-33 奶油色



P-36 白色



P-37 古河铜



P-38 红色



P-77 卡其色

●请用另外的制作色标账本确认实物色彩。

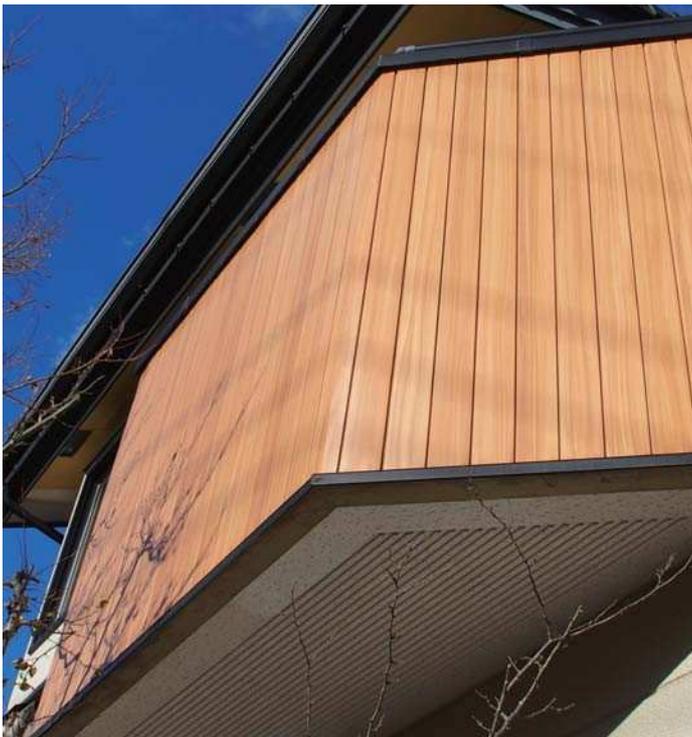
●针对色系以外的颜色以及指定颜色的烤漆，请另外咨询。

木纹铝制拱肩

铝合金《宝丽安·烤漆·特殊烯烃》 镀铝锌钢板《烤漆》



AP-100F 有接縫 t : 0.6mm
ASW362 特别色贴膜



AP-100F 有接縫 t : 0.6mm
AM-01 木纹中温氟化乙烯树脂烤漆



木纹拱肩 一览表

■ 辊轧型 8 型 铝制宝丽安装

贴膜拱肩 内装用(屋内)

色系



ASW-715 水曲柳(粉灰)



ASW-372 柏树



ASW-722 樱花

·铝制板上有装饰贴膜，是高品质位的拱肩。
·仅限内装用(屋内)。
(仅限铝制辊轧型 8 型)

具体的形状参照技术资料 P19 页

■ 铝制压出型 宝丽装饰贴膜拱肩

屋内以及近郊(屋檐等)

色系



BW-3 橡木



BW-4 柚木

·铝制压出型材料(AS105)加上装饰贴膜，具有高品质位的拱肩。

·屋内以及屋外(屋檐等)[※]外壁(垂直面)不可。

(仅限压出型材料 AS105 L: 5000mm)

·对于其他尺寸，请咨询。

※已取得不燃认定编号

具体的形状请参照技术资料 P20 页

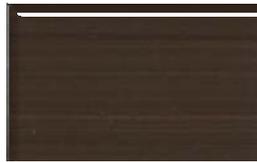
■ 辊轧型 8 型 木纹中温氟化乙烯树脂烤漆

内外装修用

色系



AM-01



AM-02



AM-03

·辊轧型拱肩上涂有氟化乙烯树脂烤漆，是高品质位的拱肩。

·屋内和屋外兼用。

·辊轧型(GL·铝制)·铝制压出型材料。

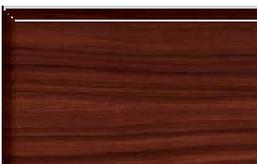
·仅限直梁(不可用于弯梁·M型等)。

具体的形状请参照技术材料 P21 页

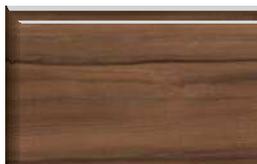
■ 辊轧型 8 型 铝制特殊烯烃贴膜拱肩

内外装修用

色系



AN-616 桑托斯混合



AN-764 苏蕾檀木 M



AN-773 卡丽娜榆木 N



AN-804 原橡木 G



AN-835 优奈亚樱木 L

·铝制板上有特殊烯烃贴膜，具有很强的抗风化·耐久性，是高品质位的拱肩。

·屋内用·屋外用(外装用特殊烯烃贴膜)

·仅限铝制辊轧型 8 型。

·受订生产产品。

※已取得不燃认定编号：NM-3832

具体的形状请参照技术资料 P22 页

辊轧型 8 型 铝合金 宝丽安装饰贴膜外墙拱肩

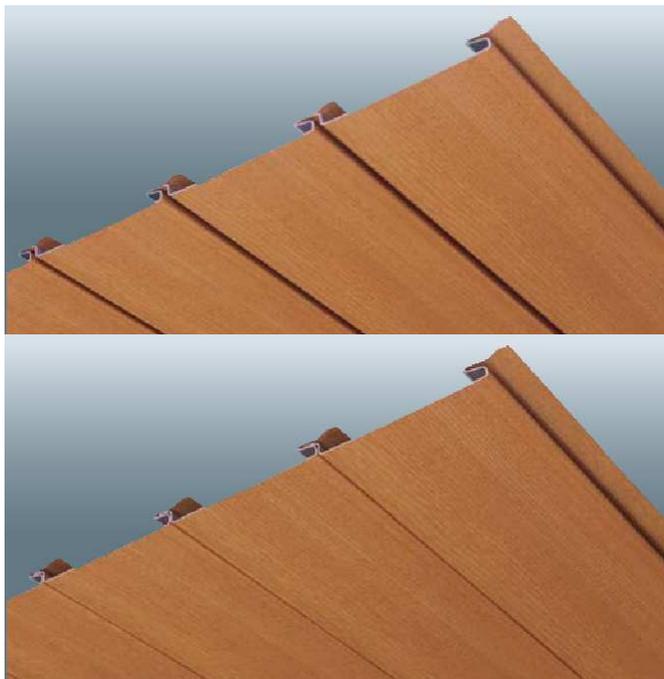
实体规格

形式	: AP
板厚	: 0.6mm
面宽	: 100/120mm
接缝宽 (有接缝)	: 5mm
工作宽度 (有接缝)	: 面宽+5mm
L尺寸	: 指定尺寸 (但有一定限度)

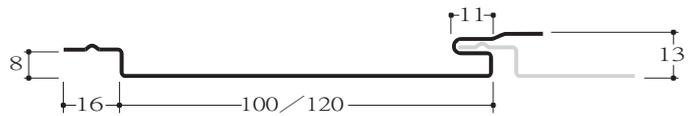
- 具有与铝板相匹配的装饰贴纸，高品质的拱肩
- 以下是根据色系接受指定尺寸指定数量的订单。
- 请用另外的制作色标账本确认实物色彩。
- 用途: 只限内装用(屋内)。

■ AP100/120(8型系列)

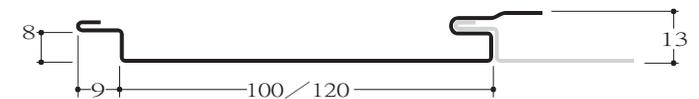
单位: mm



F 型



F 型 (无接缝)



■ 色系

宝丽安装饰贴膜



ASW-715 水曲柳 (粉灰)

ASW-372 柏树

ASW-722 樱花

《关于配件》

单色近似色 (丙烯酸树脂烤漆)



ASW-715 单色近似色

ASW-372 单色近似色

ASW-722 单色近似色

《关于配件》

铝制压成型材料付属品 (12 页: AY-10·AY-11·AY-60) 其他铝制压成型材料付属品 (24 页: BY 系列)
颜色是拱肩本体和单色近似色的丙烯酸树脂烤漆。

■ 技术资料^{※1}

项目	实验方法和结果
耐气候性	【日光型碳弧耐候试验】室内装饰用: 经过 300 小时后无显著变化 ^{※1}
防火性能 (不燃)	国土交通省防火认定编号: 装饰金属板 (不燃) NM-0765
耐摩擦性	漆膜耐磨性试验 (CS-17 轮负重 1kg) 磨损旋转 5000 转以上
耐温泉水 (硫酸) 性	无变化 (JIS A-6921)
低温开裂冲击性	在 0℃ 环境中放置 24 小时后用冲击试验机试验, 没发生开裂
耐湿性	在 45℃、湿度 95% 的环境中放置 1 个月后黏着性无异常
耐热性	在 65℃ 的环境中放置 1 个月后黏着性无异常
甲醛挥发等级	『F☆☆☆☆』认定编号 MFN-0648

※1 此技术资料是根据本公司的试验值, 结果仅供参考。

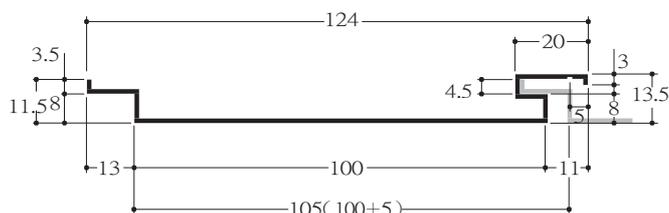
铝制压出型宝丽安装饰贴膜拱肩 (仅限 AS-105)

实体规格

形式	: AS105
工作宽度	: 105mm
板厚	: 1.0mm
L尺寸	: 定尺 5,000mm 关于其他尺寸请咨询。

- 铝制压出型材料 (AS-105) 有匹配装饰贴膜, 是高品位的拱肩。
- 以下根据色系, 以及定尺为 L: 5,000 接受订单。*3
- 请用另外的制作色标账本确认实物色彩。
- 用途: 室内及准室外 (室内装饰用: 屋檐和门厅) (已获得不燃认定编号)*1

AS105 单位: mm



色系

宝丽安装饰贴膜

板厚: 1.0mm



BW-3 橡木

BW-4 柚木

《关于配件》

单色近似色 (丙烯酸树脂烤漆)



BW-3 单色近似色

BW-4 单色近似色

《关于配件》其他的铝制压出型材料配件 (24 页 BY 系列) 颜色是拱肩本体和单色近似色的丙烯酸树脂烤漆。

技术资料*2

项目	试验方法以及结果
耐候性	日光型碳弧老化试验机, 天气曝晒耐候性试验 (关于褪色、变色, 具有 3~5 年的耐候性)*3
防火性能 (不燃)	国土交通省防火认定编号: 装饰金属板 (不燃)*1 BW-3: NM-3280 BW-4: NM-3278
耐磨损性	磨损试验 (CS-17 齿轮 1kg 承重) 磨损极限 7000 回转以上
低温裂痕冲击性	在 0°C 条件下, 放置 24 小时后在冲击试验机下无裂痕
耐湿性	在 45°C 湿度 95% 条件下, 放置 1 个月放置后无粘着性
耐热性	在 70°C 条件下, 放置 1 个月无粘着性
甲醛挥发等级	『F☆☆☆☆』认定编号 MFN-0648

*2 此技术资料是根据本公司的试验值, 结果仅供参考。

*3 垂直面使用时, 关于褪色、变色, 具有 3~5 年的耐候性 (非保证值) 倾斜面和水平面使用时, 根据日照时间、气候、存储使用环境, 耐候年数会有所变动, 请注意。

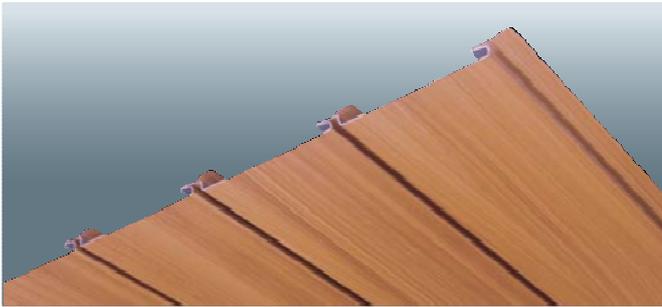
滚筒8型 木纹烤漆拱肩 (仅限直梁)

实体规格

形式	: AP
板厚/面积	: t : 0.6mm=100/120mm宽
	t : 0.8mm=100/120/150/200mm宽
	t : 1.0mm=100/120/150/200mm宽
接缝宽 (有接缝)	: 5mm
工作宽度 (有接缝)	: 面宽+5mm
L尺寸	: 请咨询 (L:1M~4M的指定尺寸可能)

- 滚筒 (GL・铝制)・铝制压出型材料拖有梁氟化乙烯树脂烤漆 是高位拱肩。
- 以下色系以外, 根据调色其他的色调也都有可能。
(请商谈。)
- 用途: **屋内及屋外用**

■ AP100 单位: mm



镀锌钢板 铝制压出型材料 请具体详谈。
关于形状: GL 钢板参照 P5 页・铝制压出型材料参照 P23「AS 105」(仅限直梁)。

F 型



F 型 (无接缝)



■ 色系

木纹中温氟化乙烯烤漆



《关于附属产品》

单色近似色 (氟化乙烯烤漆)



AM-01 单色近似色 AM-02 单色近似色 AM-03 单色近似色
《关于配件》 颜色是拱肩本体和单色近似色的氟化乙烯树脂烤漆。
备有各形状拱肩配件。

■ 关于烤漆的问题和注意点

树脂	推荐选用氟化乙烯树脂。关于其他树枝系列另请咨询。
光泽	虽然各种光泽可以选择, 但是为了显出树木的本色, 建议使用光泽较暗的色调 (例: 氟化乙烯・3 分光泽)。
膜厚	膜厚是根据施工条件, 顾客要求进行增减。
色调黄变	虽可从表中可选择, 但在选择色调和木纹的花样时请商谈。另外, 实体产品烤漆之前, 建议先做样品板和实物模型, 最后确认色调。
使用年限	氟化乙烯的使用年数大概 20 年, 但是建议根据劣化状况 15 年左右重新烤漆。
缴纳期	请商谈。

护养方法

- 轻度污垢的情况 请用软布或海绵蘸水擦拭后, 擦干。
重度污垢的情况 请使用软布 用稀释的中性洗剂去除污垢后, 用水完全洗净。最后擦干。

护养の注意点

- 根据定期的护养, 可保持产品的美观。
● 请不要用金属刷子・刮刀・钢丝 纸或者印刷物等擦拭。
● 石子 沙子等附着在表面时, 如果擦拭会使表面受伤。请事先将其清除。
● 请勿用酒精, 苯, 丙酮等有机溶剂或者石油类液体擦拭。
● 建议即使出现很小的伤痕, 也要尽快修复。
● 在工业地带或海岸附近, 根据状况增加护养次数, 可使产品长期保持美观。

特殊烯炔薄板

辊轧8型铝制特殊烯炔薄板拱肩

本体规格

形式	: AP
板厚/面积	: t : 0.6mm=100/120mm宽
	t : 0.8mm=100/120/150/200mm宽
	t : 1.0mm=100/120/150/200mm宽
接缝宽(有接缝)	: 5mm
工作宽度(有接缝)	: 面宽+5mm
L尺寸	: 请详谈(可提供L:1M~4M制定尺的产品)

- 特殊烯炔薄板具有耐候性、耐久性(SWON 8000小时)
- 下列的彩色序列接受指定尺寸指定数量的预订
最低LOT有
- 用途:室内以及室外均可(已取得不燃认定编号:NM-3832)
- 我们使用凸版科斯莫制成板材。

■ AP100/120/150/200(8型系列)



■ 色系

※写真はイメージです。

F型



特殊烯炔薄板				
板厚: 0.6/0.8/1.0mm				
AN-616 瓷佛混合色	AN-764 苏蕾檀木 M	AN-773 卡里拉檀木 N	AN-804 高级榆木 G	AN-835 娜妃妮樱木 L

(关于附属品)

根据拱肩的板厚
使用材料会有所不同。详细请咨询。
呈拱肩本体和丙烯酸树脂的单体烤漆混合
的颜色

■ 技术资料^{※1}

评价项目	试验项目	试验方法	试验结果
尺寸安定性	耐热试验	在试验物的中央,划上一个100mm×100mm的十字,放在65℃环境下2天后,确认十字部位的缝隙宽度。	缝隙无显著变宽
耐候性	耐候性促进试验	用日光照射(紫外线照射)8,000小时,确认外观。	无显著变化
耐热性	长期耐热试验	分别在两种温度的烤箱中烤1,000个小时,确认外观。	60℃: 无显著变化 80℃: 无显著变化
		以80℃2h⇒-20℃2h为一个循环,进行100次循环试验,确认外观。	无显著变化
耐热循环性	反复冷热试验	以40℃·30%RH 8h⇒40℃·90%RH 16h为一个循环,进行20次,确认外观。	无显著变化
耐干湿循环	反复干湿试验	以40℃·30%RH 8h⇒40℃·90%RH 16h为一个循环,进行20次,确认外观。	无显著变化
耐湿性	长期耐湿试验	在40℃·90%RH的恒温恒湿槽中放置1,000个小时,确认外观。	无显著变化
耐伤性	抗铅笔划痕性 (按照JISH8602)	以45°的角度,加以1kg的力度,用铅笔芯向前匀速划痕。	2B
耐磨耗性	耐摩擦试验(按照JISH8602)	使用潮湿耐磨性试验机(耐磨环CS-17加上1kg重量),进行7,000转试验,确认外观。	有稍微脱落
	耐冲击试验(按照JISH8602)	通过内径20mm的导管,将燃料以320g/分的下降量砸45度角度固定的试验片,测量基材开始看到的时间和磨的深度。	磨耗终点 5100秒 磨耗深度 -0.06mm
耐低温冲击性	杜邦冲击试验	在5℃的环境下,将1kg的锤以30m的高度落下,确认外观	无开裂

评价项目	试验项目	试验方法	试验结果
耐污秽性	污染试验①	将脱脂棉蘸上溶剂,在表面上来回擦20次,确认外观。	石油醚: 无显著变化
			甲基乙基酮: 无显著变化
			醋酸乙酯: 无显著变化
	污染试验②	涂上各种污染物,24小时后用清水洗去,或用乙醇擦去,确认外观。	蓝墨水: 无显著污染
			黑鞋油: 无显著污染
			黑毡尖笔: 无显著污染
耐油性、溶剂试验	涂上各种油和溶剂,24小时后用清水洗去,确认外观。	红蜡笔: 无显著污染	
		红油: 无显著变化	
		CRC-556: 无显著变化	
耐酸性	耐酸性试验 耐碱性试验	浸泡在1%硫酸溶液中1小时	无显著变化
			耐碱性 (依照JISH8602) CASS耐腐性试验
耐食性	耐食性 (依照JISH8602) 棋盘格剥离试验	盐水喷雾试验48小时。氯化钠浓度50g/l	无显著变化 100/100
附着性	附着性 (依照JISH8602)	在基板上横竖以2mm间隔划出100个格子,再在上面贴上胶带纸,然后撕掉。	无脱落
密着强度	常态粘合试验	在常温下对基材将薄膜以200mm/分的速度,向180度方向拉,测量附着力。	20.0N/25mm
	耐热剥离试验	在60℃的环境下对基材将薄膜向90度方向,加上500g/25mm的重量,测量30分钟剥离的距离	<5mm
	耐寒剥离试验	在-20℃的环境下对基材将薄膜向90度方向,加上500g/25mm的重量,测量30分钟剥离的距离	<5mm

※日本配件中心股份公司的内外装饰用不燃百叶窗『福祿贝尔』使用上述薄板。同时使用,可以与拱肩主体的颜色一样。

※1.本技术资料是根据本公司试验得到的数据,并不保证结果。

电解着色阳极氧化涂层复合涂层（哑光清）

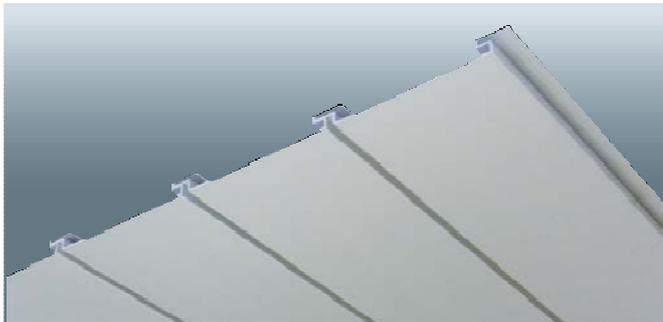
铝制压成型拱肩（标准品）

- C-1 阳极氧化银（无着色非阳极氧化涂层复合膜哑光清）
- A-0/A-1/A-3/A-5(电解着色阳极氧化涂层复合膜哑光清)
- 由于电解着色特性，部分的颜色存在不均匀现象，请谅解。
- 现货 L：4000 毫米/5000 毫米/6000 毫米，根据尺寸，配色，按番号管理。为了可能防止颜色不均，请以番号顺序施工。
- JIS H8602（A-1 类）是一个相应的规范。
A-1 类应用环境（参考）户外（受大量紫外线灯照射的区域）
- 规格和尺寸如有变更，恕不另行通知。

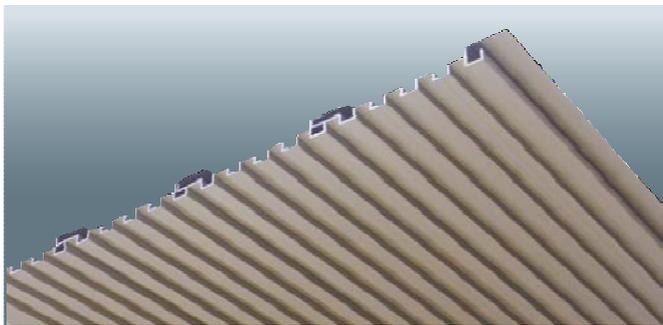
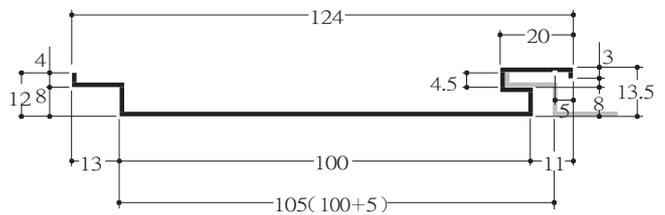
■ 铝制压成型材料

单位：mm

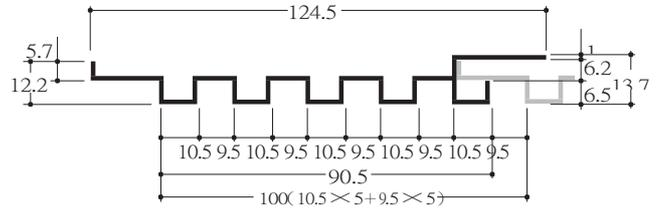
L：4,000mm/L：5,000mm/L：6,000mm 定尺贩卖



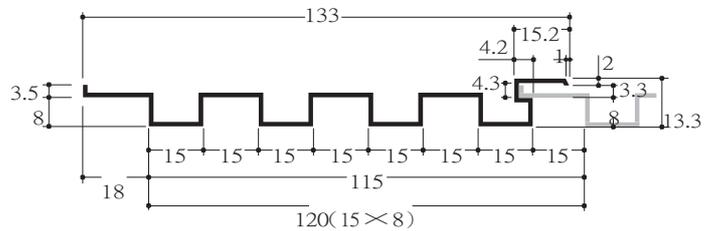
AS105 工作宽：105mm/板厚：1.0mm



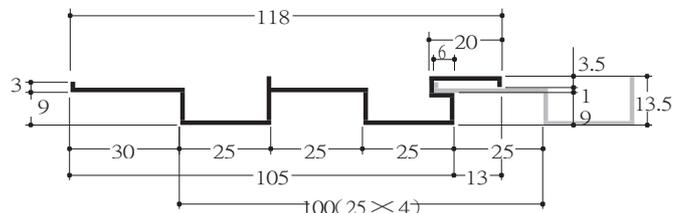
AS101 工作宽：100mm/板厚：1.0mm



AS112 工作宽：120mm/板厚：1.0mm



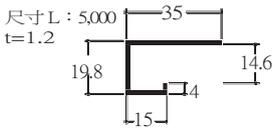
AS104 工作宽：100mm/板厚：1.0mm



铝制压出型材料

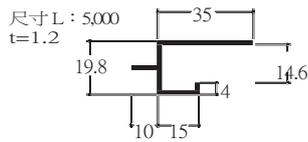
BY-10

收边



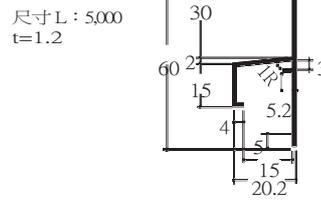
BY-11

板条门边



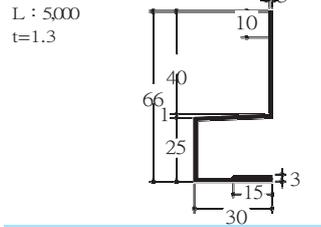
BY-20

竖式链接



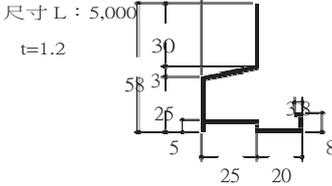
BY-30

泛边 尺寸



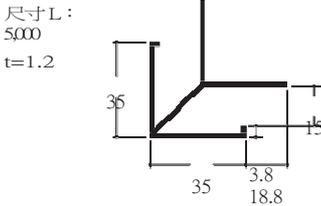
BY-35

檐底泛边



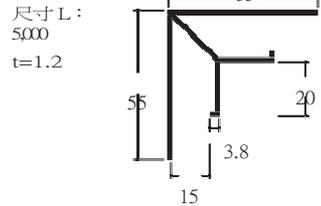
BY-40

外墙角



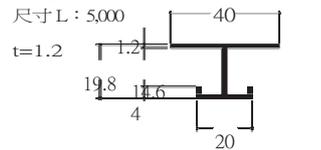
BY-50

内墙角



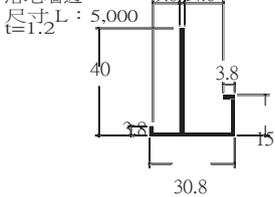
BY-60

H 链接



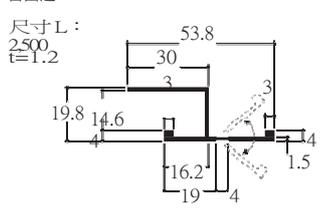
BY-70

落地墙边



BY-80

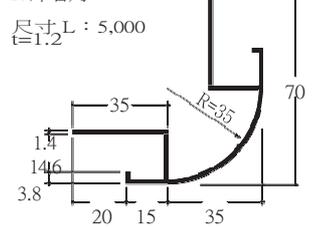
自由边



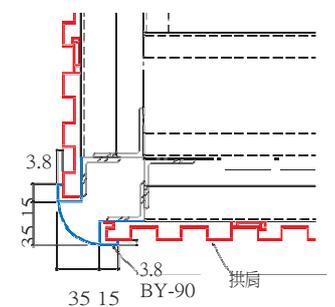
请指定弯曲角度。
可能的弯曲角度在 35 度到内墙角 40 度以内。

BY-90

R 外墙角



○BY-90 参考图

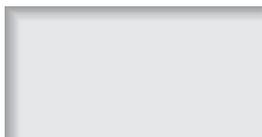


在 R 施工时，对应铝制压出型材料配件。100R 以下的短径滴水槽由颜色相近的切板加工而成。
(存在尺寸不支持的情况)。另外，如果 R 和附属品接合的情况，为满足形状吻合，附属品也将采用铝制压出型材料

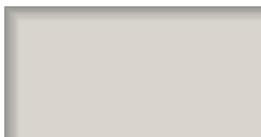
■ 色系

电解着色阳极氧化涂装复合皮膜 (哑光清)

板厚：1.0mm



C-1 阳极氧化银



A-0 铁锈色



A-1 浅铜色



A-3 琥珀色



A-5 电解氧化黑

烤漆涂装

日本涂装工业协会的色号或样品的颜色，指定颜色的烤漆涂料（丙烯酸树脂，聚氨酯树脂，氟树脂）均可提供。详细内容登载在第 30 页。
※也能应对用电解着色近似色（丙烯酸树脂）烤漆涂装的 450 角标准型的检修口。

电解着色阳极氧化涂层复合涂层（哑光清）

铝制压出型拱肩

- 100m² 由挤压加工集成生产而成
- 表面对应颜色，以及配件均以标准品为基准。
- L 尺寸：原则上有 4000mm/5000mm/6000mm 的尺寸。请详细确认报价和缴纳期。
(如果您指定尺寸，请与我们联系。)
- 有关配件请参考 P24。
- 规格和尺寸如有变更，恕不另行通知。

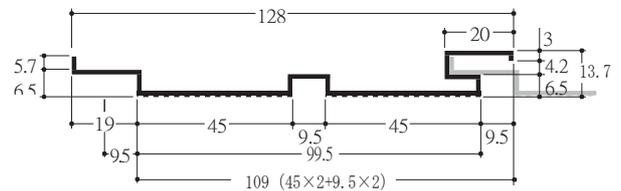
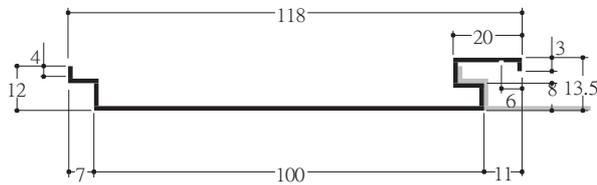
■ 4,000mm / 5,000mm / 6,000mm 尺寸贩卖

单位：mm

AS100 工作宽：100mm / 板厚：1.0mm

AS113 工作宽：109mm / 板厚：1.0mm

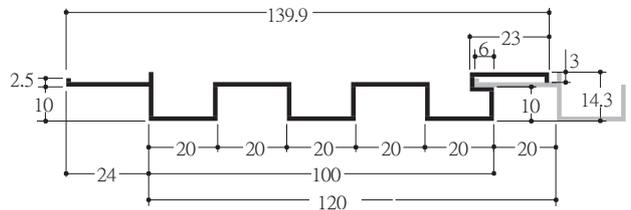
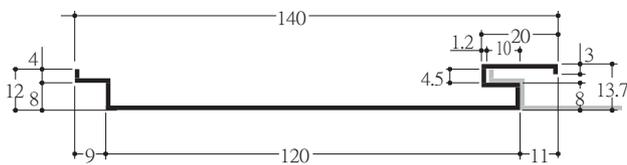
(无接缝)



AS120 工作宽：120mm / 板厚：1.2mm

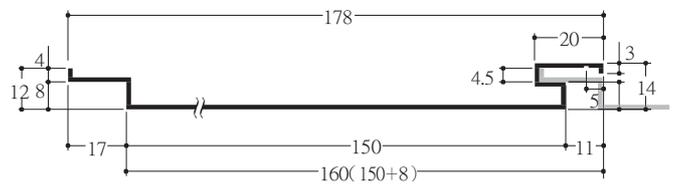
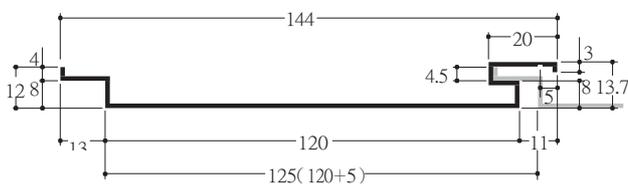
AS110 工作宽：120mm / 板厚：1.1mm

(无接缝)

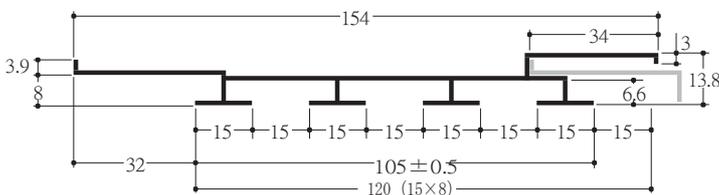


AS125 工作宽：125mm / 板厚：1.2mm

AS150 工作宽：158mm / 板厚：1.5mm

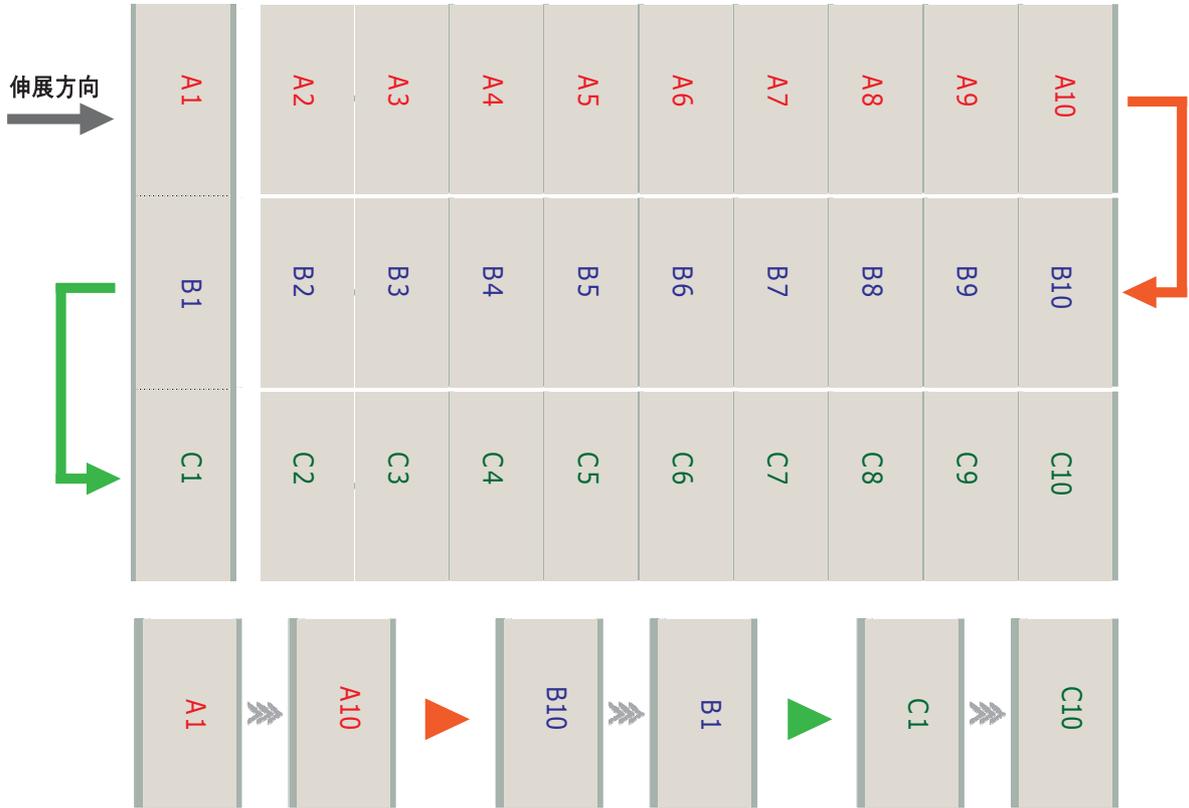


AS115 工作宽：120mm / 板厚：1.4mm



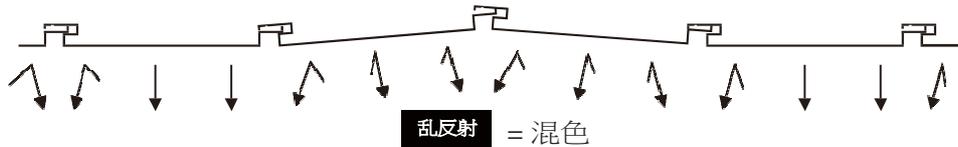
施工安装方法

- 并且为了防止颜色不均，以尽量减少进行彩色匹配。请从起始号码施工。剪切（取样 3 件）的情况，请按下图施工。
- L 尺寸：原则上对应有 4000mm/5000mm/6000mm 三种尺寸。



关于基盘的注意事项

螺钉拧得过紧或基盘在非水平的状态下（不平坦）的情况下，由于乱反射，可能会出现颜色不均的情况。



铝型压制材料的分配（突出） 单位：mm

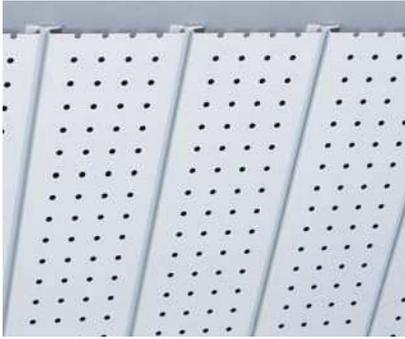
AS101-F 板厚：1.0mm

AS105-F 板厚：1.0mm

AS112-F 板厚：1.0mm

● L：6,000mm A-0/C-1 现货。
拱肩存在颜色不同的情况。请与我们联系以获取更多信息。

有孔(打孔)拱扇



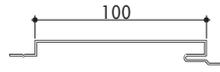
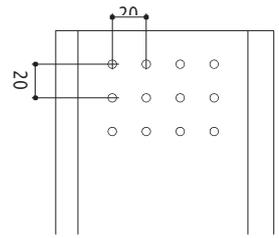
有孔記号

有孔样式

有孔 No.1

対象拱扇	面宽・型式	开口率
冷轧型	100mm	2.51%
扭制 压出型材料	AS105 AS100	2.51%

5.0mm φ 4列
20mm × 20mm 螺距



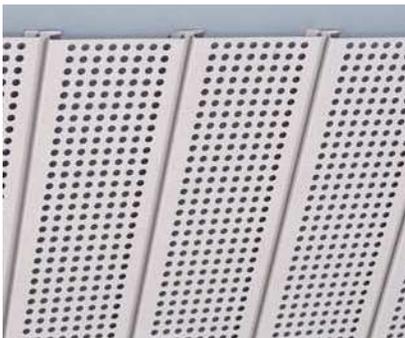
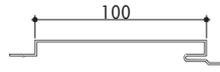
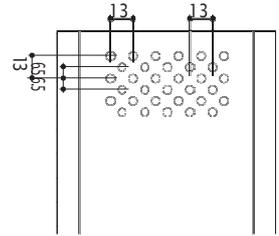
有孔記号

有孔样式

有孔 No.2

対象拱扇	面宽・型式	开口率
冷轧型	100mm	16.40%
扭制 压出型材料	AS105 AS100	16.40%

5.0mm φ 6列
13mm × 13mm 螺距



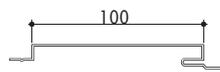
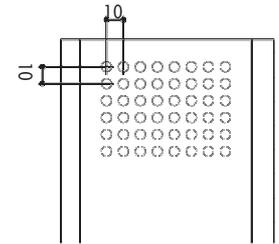
有孔記号

有孔样式

有孔 No.3

対象拱扇	面宽・型式	开口率
冷轧型	100mm	22.61%
扭制 压出型材料	AS105 AS100	22.61%

6.0mm φ 8列
10mm × 10mm 螺距



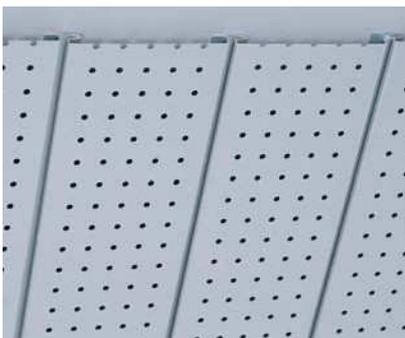
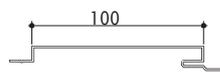
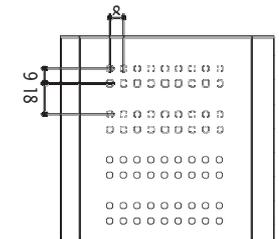
有孔記号

有孔样式

有孔 No.4

対象拱扇	面宽・型式	开口率
冷轧型	100mm	6.40%
扭制 压出型材料	AS105 AS100	6.40%

3.5mm φ 9列
18mm × 9mm 螺距



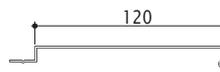
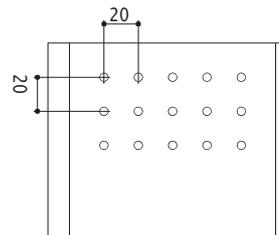
有孔記号

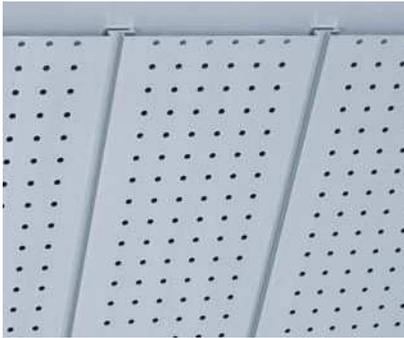
有孔样式

有孔 No.5

対象拱扇	面宽・型式	开口率
冷轧型	120mm	4.09%
扭制 压出型材料	AS125 AS120	4.09%

5.0mm φ 5列
20mm × 20mm 螺距



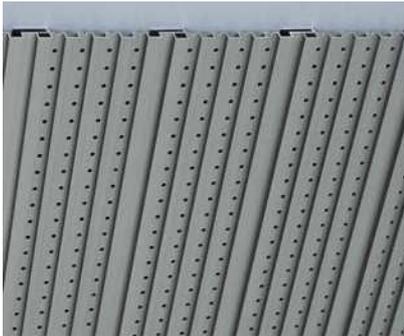
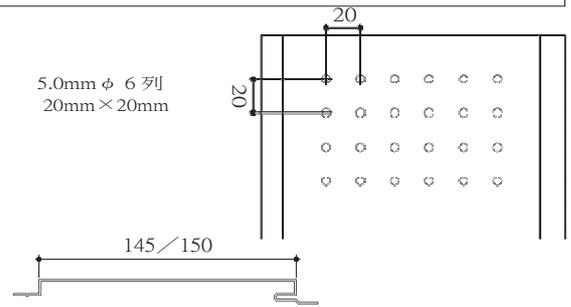


有孔記号

有孔 No.6

対象拱肩	面幅・型式	開口率
鉛制	145mm	4.06%
	150mm	3.93%
鉛制 圧出型材料	AS150	3.93%

有孔様式

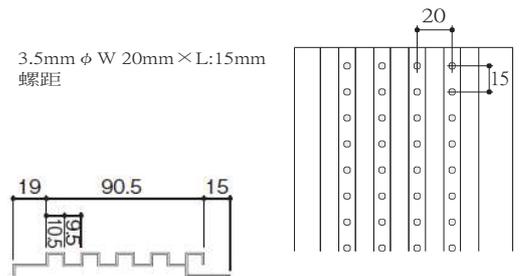


有孔記号

有孔 No.7

対象拱肩	面幅・型式	開口率
鉛制 圧出型	AS101	2.54%

有孔様式

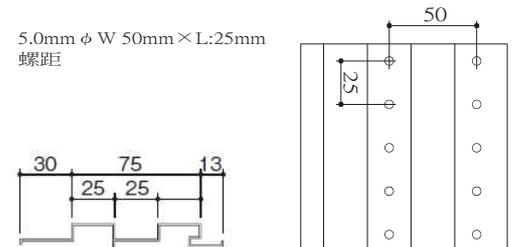


有孔記号

有孔 No.8

対象拱肩	面幅・型式	開口率
鉛制 圧出型	AS104	1.57%

有孔様式

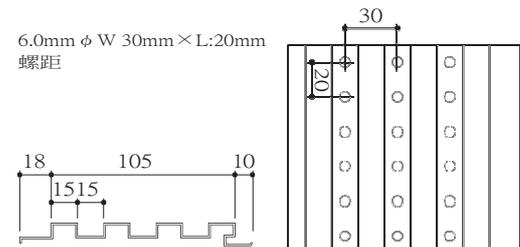


有孔記号

有孔 No.9

対象拱肩	面幅・型式	開口率
鉛制 圧出型	AS112	4.24%

有孔様式



施工例

JR 东日本两毛线富田站増筑工程栃木県足利市

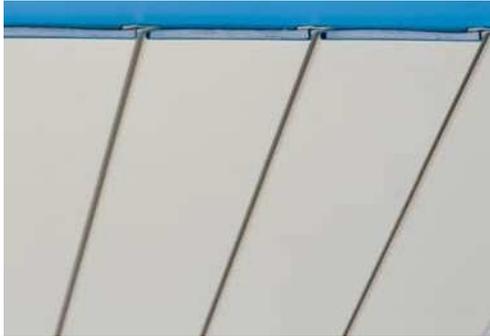


绝缘（背衬）记号

绝缘（背衬）规格

绝热 No.1

对象拱肩	面宽・型式
辊轧型	100mm 幅
铝制	AS105
压出型材料	AS100

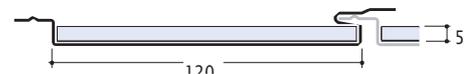


绝缘（背衬）记号

绝缘（背衬）规格

绝热 No.2

对象拱肩	面宽・型式
辊轧型	120mm 幅
铝制	AS125
压出型材料	AS120



绝缘（背衬）记号

绝缘（背衬）规格

绝热 No.3

对象拱肩	面宽・型式
辊轧型	150mm 幅
铝制	AS150
压出型材料	AS150



※关于绝热（背衬）200/300mm 的拱肩宽度规格，请与我们联系。

在拱肩的背面侧，涂有一层防结露绝缘材料，它是防结露以及改进过绝热性能的制品。是天花板和墙内壁等内部装饰最适合的材料。

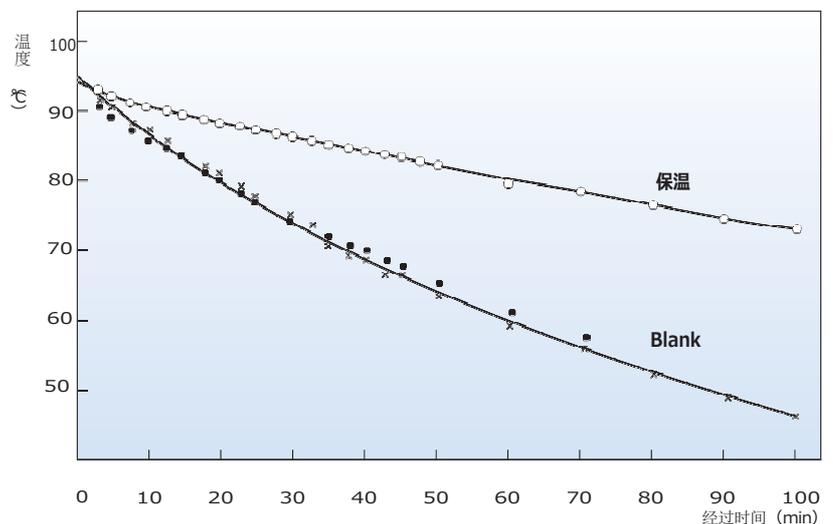
特长

1. 冬暖夏凉（绝热效果）
2. 防结露效果（防止结露效果）
3. 优秀的防水・防潮性（防水效果）

绝热性

由于大量的以微细独立气泡的形式空气的存在，使其显示了优越的绝热性能。例如，使用该绝热材料包裹盛有 3 l 沸水的容量窄口玻璃试剂瓶，放入 1℃ 的低温房间后，瓶内水温随时间的变化如右图所示。和完全不进行保温措施的情形相比，温度下降甚微。

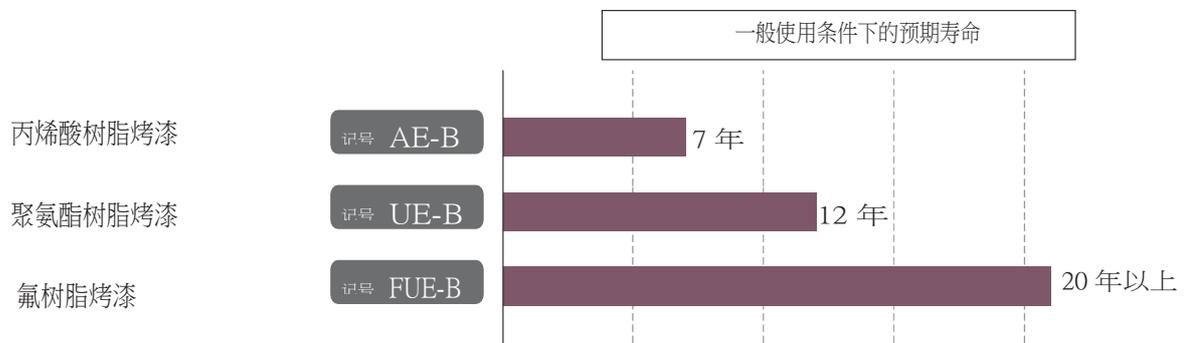
保温效果例（瓶外温度 $\theta_0 = 1^\circ\text{C}$ ）



关于制定颜色的烤漆

建筑物的烤漆需要根据前一阶段材料使用目的和地点来选择树脂。例如，在室外施工的情形，需选择重视耐候性的氟树脂，室内或游泳池或卫生间的情形，需选用耐水性、耐化学性的聚氨酯树脂，以起到保护素材的目的。此外，考虑到美化和设计特性，使用环境，所需的性能，使用目的，有必要选择是最佳的涂料（树脂）。有此需求的请与我们联系。

■ 本公司提供以下的制定颜色烤漆



■ 下订单时请：

1

提供指定颜色在日本涂料工业会颜色样本的番号。

对样品有特殊需要的或者需要大型物件情形，会在事前制成颜色样品，这在得到您许可后开始制作（会产生额外的费用。）

2

指定光泽度。

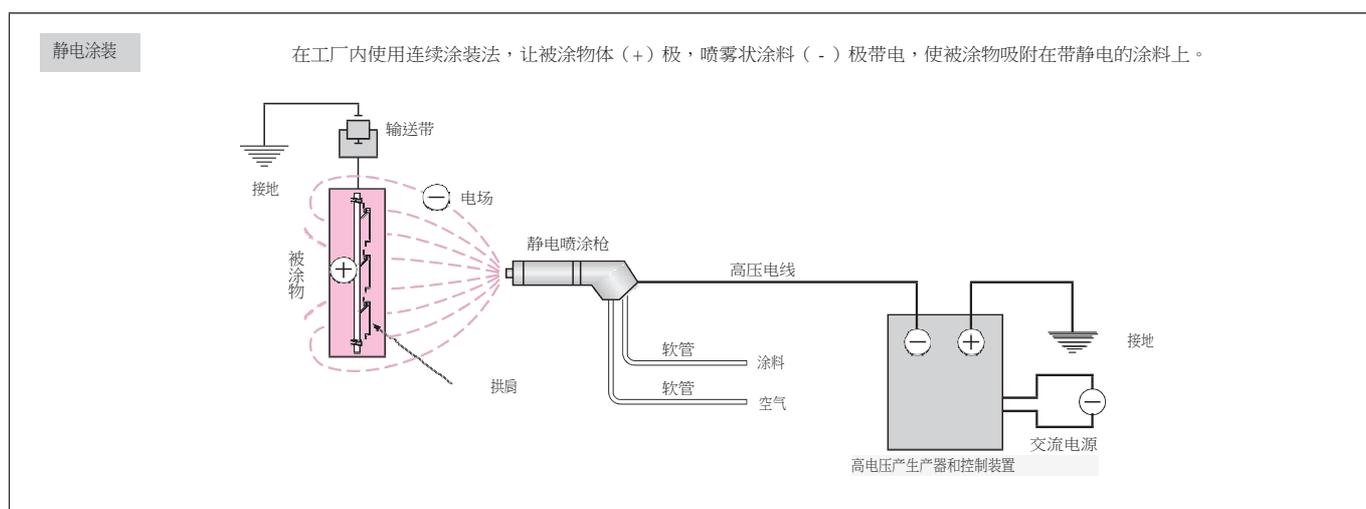
所有光泽、7分光泽、5分光泽3分光泽、消光等。但氟树脂对应3分以上的光泽。

3

其他注意事项

由于弊公司的油漆合作工厂使用的是自动生产线的静电喷漆工艺，拱肩的内面也附着有涂料。建筑共识中，不提供拱肩内表面的粉饰施工。

从表面看到内面若存在不适宜的情况，在支付额外费用的情况下也进行内面涂装，详情请与我们联系。



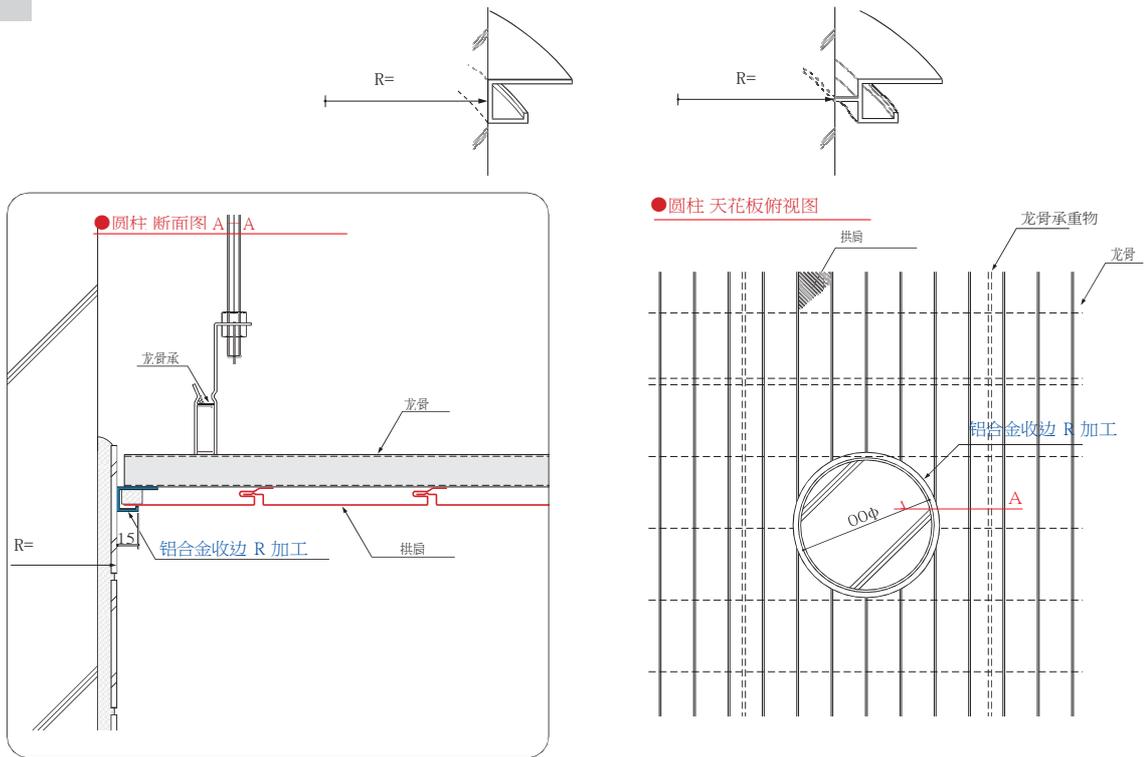
铝制压出型配件的 R 加工

R 加工记号 **A** 平面弯曲 外 R (外弯曲, 外墙角)

对象型配件

收边 R 加工记号 A

- 收边
- AY-10
- AY-11
- BY-10
- BY-11
- HY-10
- LY-10

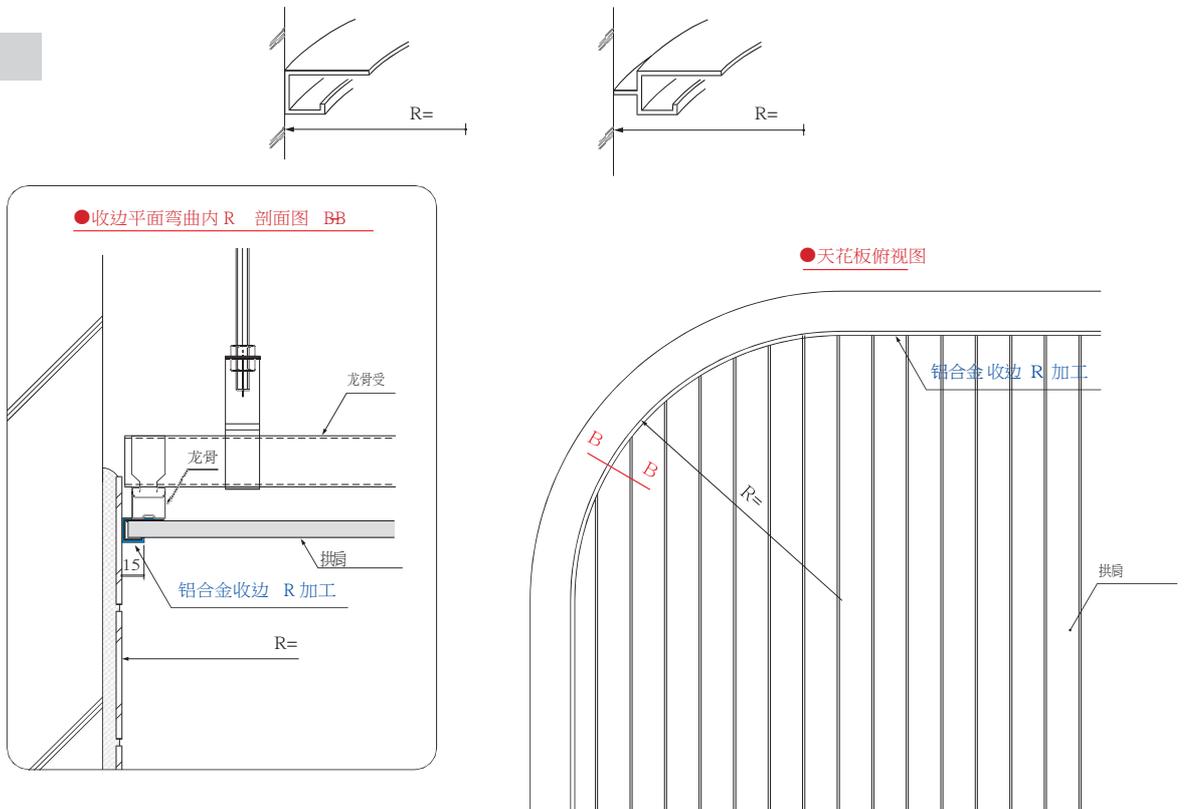


R 加工记号 **B** 平面弯曲 内 R (内弯曲, 内墙角)

对象型配件

R 加工记号 B

- 收边
- AY-10
- AY-11
- BY-10
- BY-11
- HY-10
- LY-10



※1. 其他铝制压出型材料配件 (BY-20, LY-20, BY-30, BY-35, BY-70), 请联系我们。

※2. 最小可生产 R (半径) 取决于配件的类型。请与我们联系以获取更多信息。

※3. 请使用 R 加工符号 (A 曲, B 曲, C 曲, D 曲) 进行预订。

R加工記号

C 拱型弯曲外R (外弯曲外墙角)

对象型配件

● 剖视图 (垂直墙 R 天花板)

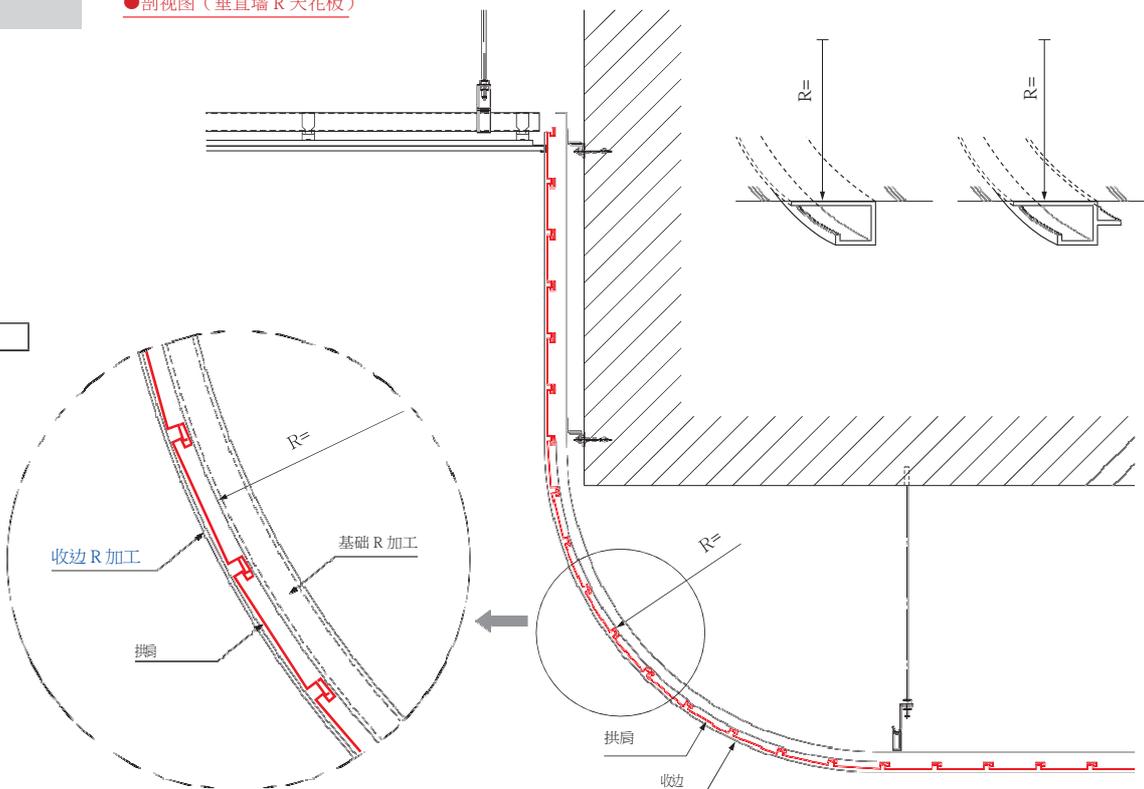
R加工記号C

收边

- AY-10
- AY-11
- BY-10
- BY-11
- HY-10
- LY-10

H链接

- AY-60
- BY-60
- HY-60
- LY-60



R加工記号

D 拱型弯曲 内R(内弯 内墙角)

对象型材付属品

● 截面图

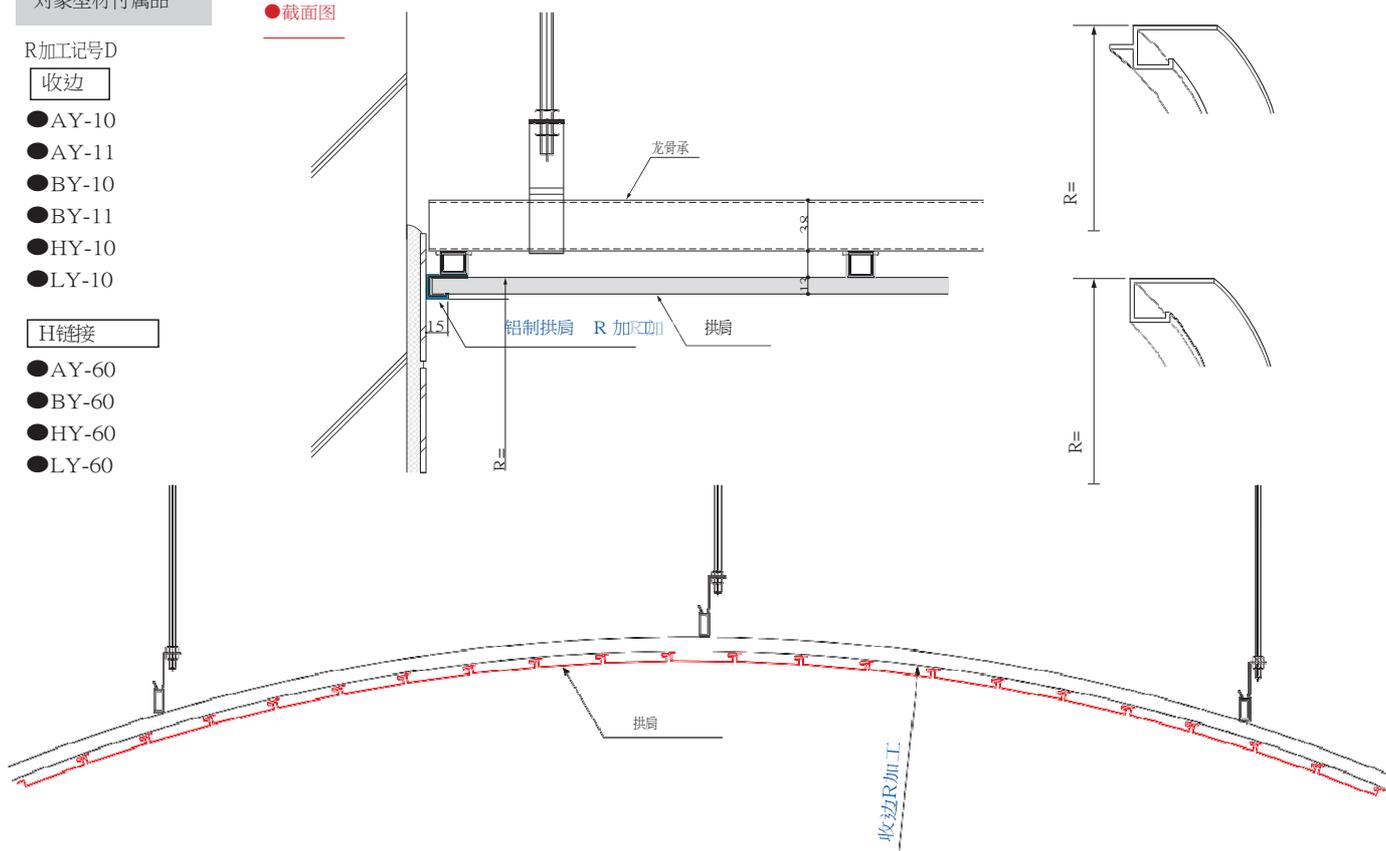
R加工記号D

收边

- AY-10
- AY-11
- BY-10
- BY-11
- HY-10
- LY-10

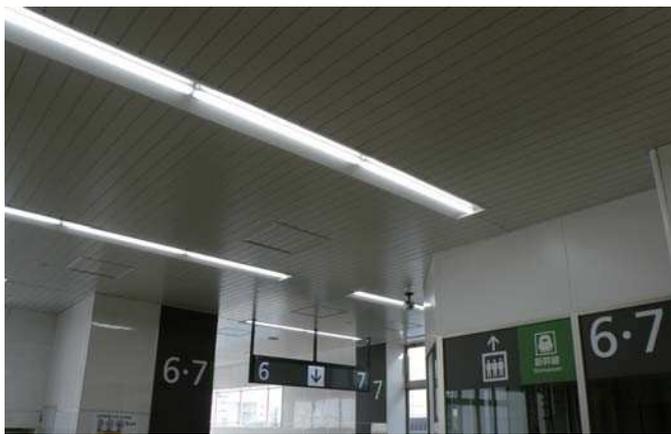
H链接

- AY-60
- BY-60
- HY-60
- LY-60

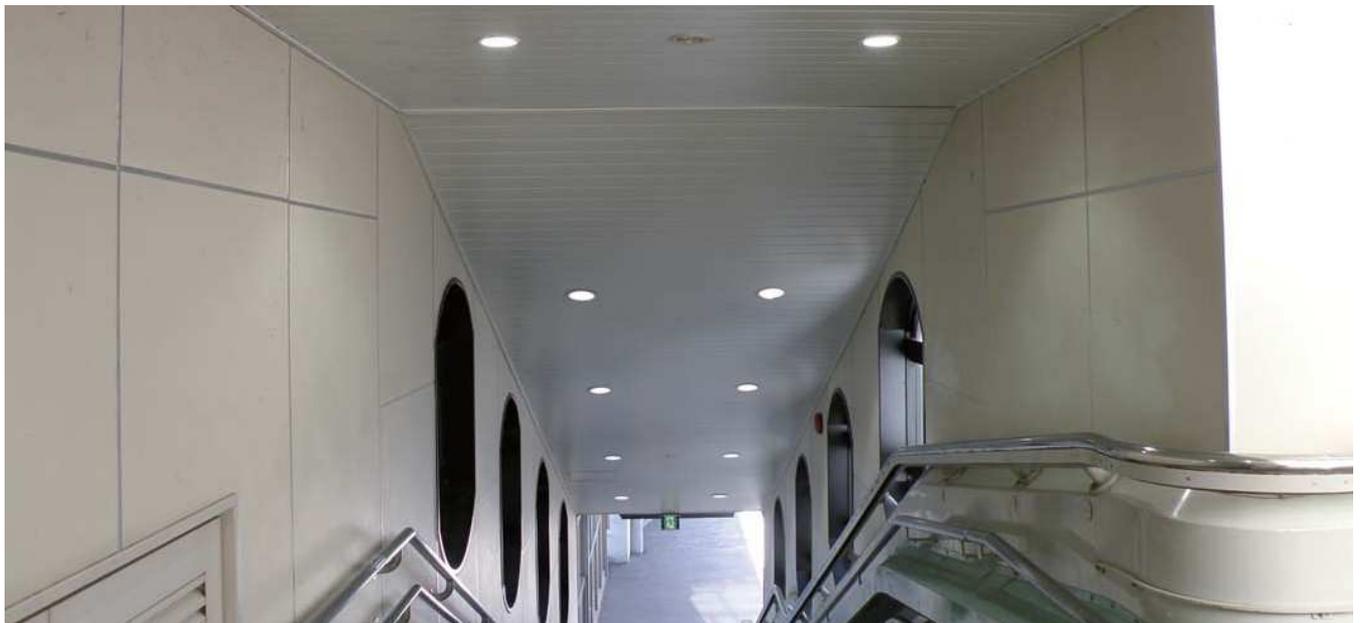




JR 東日本 北陆新干线 长野站 / 长野县 长野市
AP-100F 有接缝 t: 1.0mm P-18 高级白



JR 东日本 信越本线 今井站 / 长野县 长野市
AP-100F 有接缝 t: 1.0mm P-18 高级白

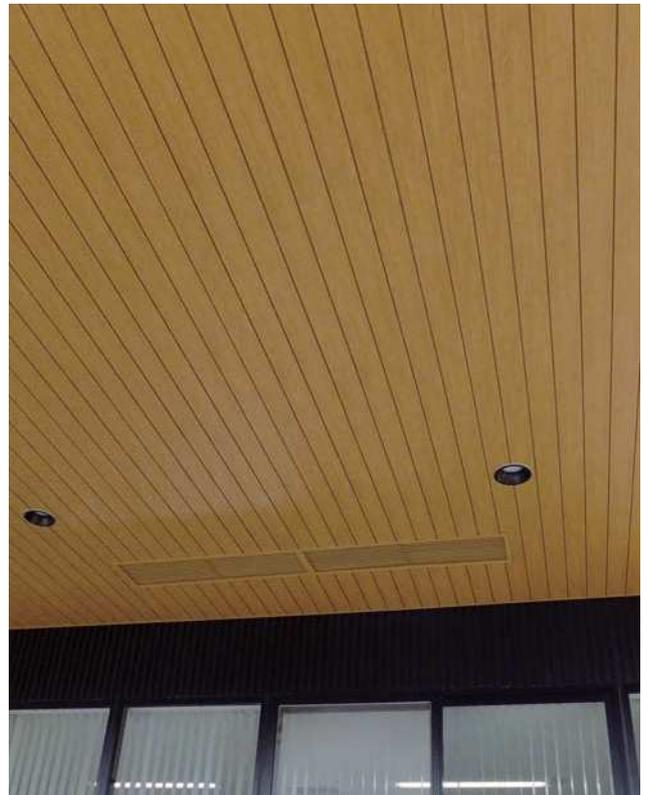




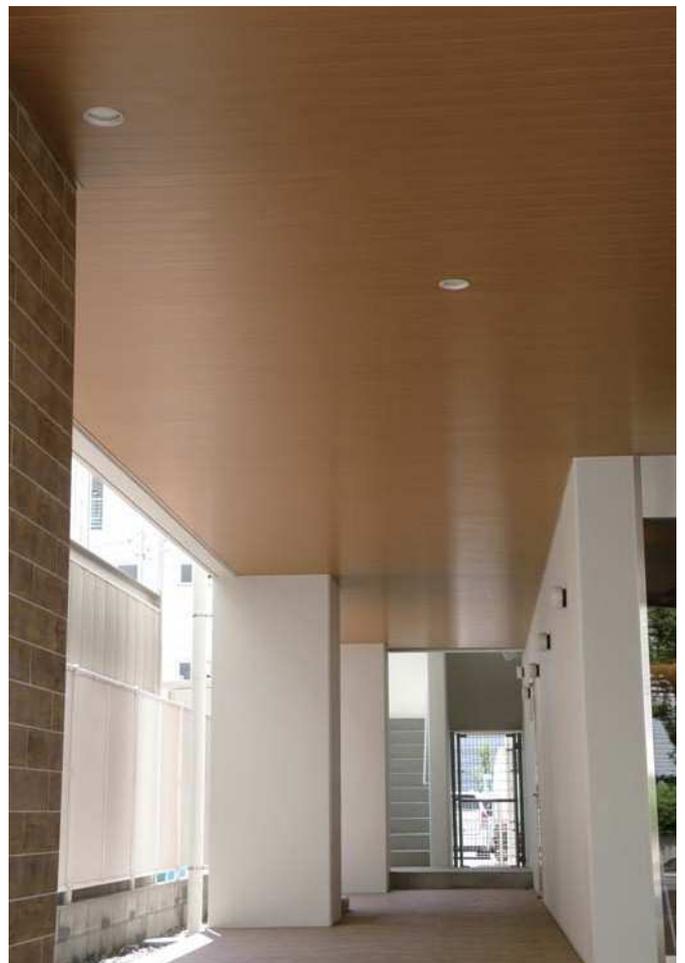
物件名：社会福祉法人 森友会 信賴森林幼儿园 施工場所：東京都小平市

设计事務所：户室太一建筑设计室

OP-120 F型 无缝 t：0.5mm GM-5 金属银



物件名：ユタカ製造股份公司 高崎工場 新建
承包商：大成股份公司
施工商：テラサワ股份公司
AS105 BW-3 橡木色



物件名：大宮児童専門学校大宮医療秘書福祉専門学校 新建
 承包商：大成股份公司
 施工商：テラスワ股份公司
 AP-100F 无接缝 t：0.6 ASW-722



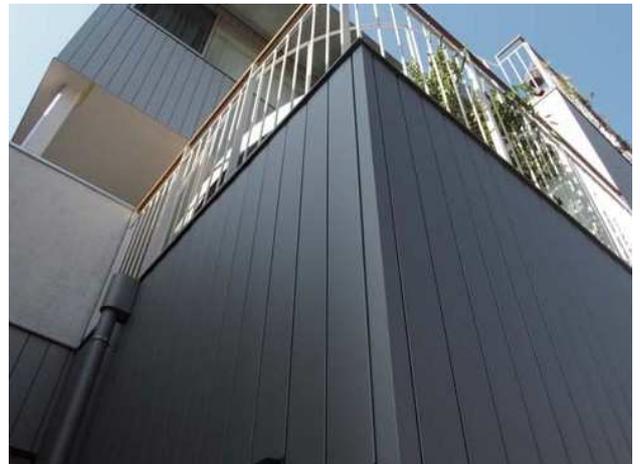
物件名：JR 东日本小机站
承包商：东铁工业股份公司
施工商：东新工业股份公司
AP200 t：0.8 色：P-55 乳白色 有接缝：10mm(特订)



物件名：JR 东日本 桜木町站
AP300 t：1.2
颜色：P-31 银色



建筑物名称：带食堂的公寓
设计事务所：仲建筑设计工作室
施工单位：小川建设股份公司
板金施工：山阳工业股份公司
OP120 F型 接缝5mm（特别订货）
GM-4 新银色



1

颜色变化

颜色替换或废弃，恕不另行通知。

2

拱肩长度：

出售规定尺寸的铝制压成型拱肩材料，其余的指定尺寸数量辊轧型拱肩接受预订。

我们可以制造包括 L：8,000mm 为止的产品，如需要更大的，请与我们联系。另外，如果是大于 L：2,600mm 的，按通常运输交货，原则上只送至终点站。

※对于尺寸较长的货物，每次出货都会确认。（请告知住所，形状，数量等信息以便确认。）

3

有关辊轧型拱肩的公差

公司内部检查基准如下。

◎截面尺寸精度	工作宽度 $\pm 0.5\text{mm}$	◎全长，全宽精度	对于全长 L $\pm 0.5\text{mm}$
◎切割尺寸精度	全长 $\pm 2.0\text{mm}$	◎外观瑕疵	不存在有划痕，凹痕，污点等的缺陷。

产品通过检验标准后出货，但由于产品的特性，可能存在一些歪曲的情况，还请谅解。

另外，在接货到竣工都请慎重处理产品，特别是很宽很长的制品，请细心留意。

关于防火基准

我公司采用材料的制造商，或者是每个制造商所属团体所取得的相关的不燃认定如下。

◎钢板	不燃认定番号 NM-8697	◎宝丽安薄板（辊轧）19 页	不燃认定番号 NM-0765
◎PVC 钢板	不燃认定番号 NM-1955	◎宝丽安薄板（压出）20 页	BW-3 不燃认定番号 NM-3280
◎有色铝合金	不燃认定番号 NM-8597	◎烯烃薄板（辊轧）22 页	BW-4 不燃认定番号 NM-3278
			不燃认定番号 NM-3832

全国各市町村为了建设防火社区，对建筑物制定了各种防火基准。

例如，本公司所在的东京都足立区，划定了防火地区和准防火地区，规定了建筑物的结构。每个控制区，根据不同的建筑物的大小，分以下几种：

- ◎必须为耐火建筑物
- ◎可以是木造建筑物（防火结构）
- ◎必须为准耐火建筑物

4

由于拱肩的单体没有取得耐火认定，我们使用石膏板，刨花水泥，纤维增强水泥板等作为基盘的材料，取得了一般认定。

例如，全国木质水泥板工业组合对如下材料取得了耐火结构（非耐力）1 小时墙的认可。

金属板（0.35mm）+石膏板（15.0mm）+刨花水泥板（25.0mm）

此外，旭化成建材股份公司还提供金属外观的基础隔热、防火板和“Neoma 跨墙耐火材”这两种材料。

◎30 分钟耐火墙构造	FP030NE-0073	中密度木丝水泥板复合高性能苯酚式墙板
◎60 分钟耐火墙构造	FP060NE-0074	中密度木丝水泥板复合高性能苯酚式墙板

镀铝锌钢板（底板）和有色镀铝锌钢板已在国内销售了30多年，其优异的耐久性得到广泛地认可，大量用作建筑材料。但是，因操作方法，使用环境和外部因素，会发生意想不到的问题。为了将这些问题降低到最低限度，希望注意如下几点。

北面西面等日照较少部位的变色

发生在镀铝锌钢板（底板）上。

在镀铝锌钢板特性的55%AL-ZN合金电镀部分形成薄薄的氧化锌膜，这部分有“灰色变黑现象”。

1 “这种“灰色变黑现象”对耐腐蚀性和功能方面没有问题。一般来说，在潮湿的地方容易发生，是难以避免的现象。。

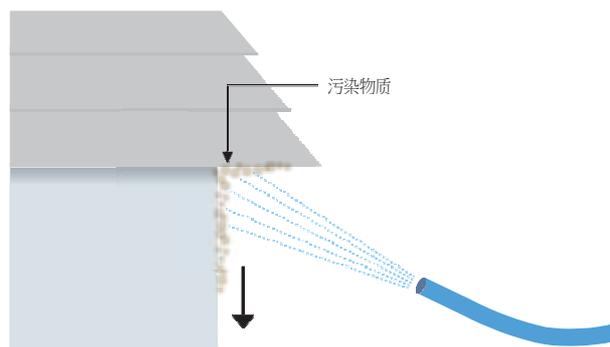
如果重视设计型，推荐使用有色镀铝锌钢板。

没有挡雨板或挡雨板较短的地方发生的变色和腐蚀

屋檐和屋檐附近的外部装饰部分，如果不清洗掉盐分、酸性及碱性等腐蚀性污染物质，就会浓缩，加速腐蚀。

2 因此，建议定期用清水清洗屋檐部分和附近的外装饰部分。

（用清水清洗时要注意不要让水渗入屋内。）



关于在室外以堆叠的方式保管镀铝锌钢板

如果堆叠镀铝锌钢板的拱肩，拱肩的面与面之间潮气渗透，在早期有可能发生变黑和腐蚀现象。另外，为了防雨而使用的蓝防雨板，湿气容易从下面（地面和水泥地面）渗透，防雨板内部成蒸笼（高温潮湿）状态。

3 为了防止表面碰坏，拱肩的表面与表面之间垫的极薄的塑料薄膜有可能粘在表面。

请勿在室外长期保存。。

※这是耐候性优异的镀铝锌钢板，如果能理解这些特性，便能延长使用期。

1 被拱肩划破皮肤

请不要赤手，或穿暴露皮肤的服装工作。因为有被割破皮肤的可能，成为其他事故的原因。

2 基础材料

在外墙、屋檐部分等承受风的压力地方，请充分确认包括基础的强度后再施工。

屋檐部分请采用耐风压天花板材料。

3 分摊

在固定宽度施工时，在墨绳画线后，请按加工宽度调整。

((误差请用接缝宽调整))

请参照下页 (第 44 页) 参考布局图。

4 拱肩固定

从防止事故的角度，从接缝上部，请用螺丝钉固定。

请参照第 45 页施工固定图。

5 施工时的维护

施工时请充分注意。若沾上碎屑、灰泥、水、污垢等，请立即清除。

6 防漏处理

拱肩主体没有防漏效果。请在安装的前道工序进行防漏处理。

修补 (润色) 涂料

在施工时或施工后，请对极其狭小范围的轻微碰坏，用修补用涂料进行修补。如果产品的碰坏部位变形，以及范围较大，则不适用用修补用涂料修补。

出现这种情况请与专业施工公司联系。

但是，修补用涂料与拱肩常备颜色产品的涂装工序不同，因此，在颜色和光泽度等方面，会产生若干差异，请见谅。

※ 修补用涂料是修平型，容量为 13ml。 ★ 会产生外运费。

《使用方法》

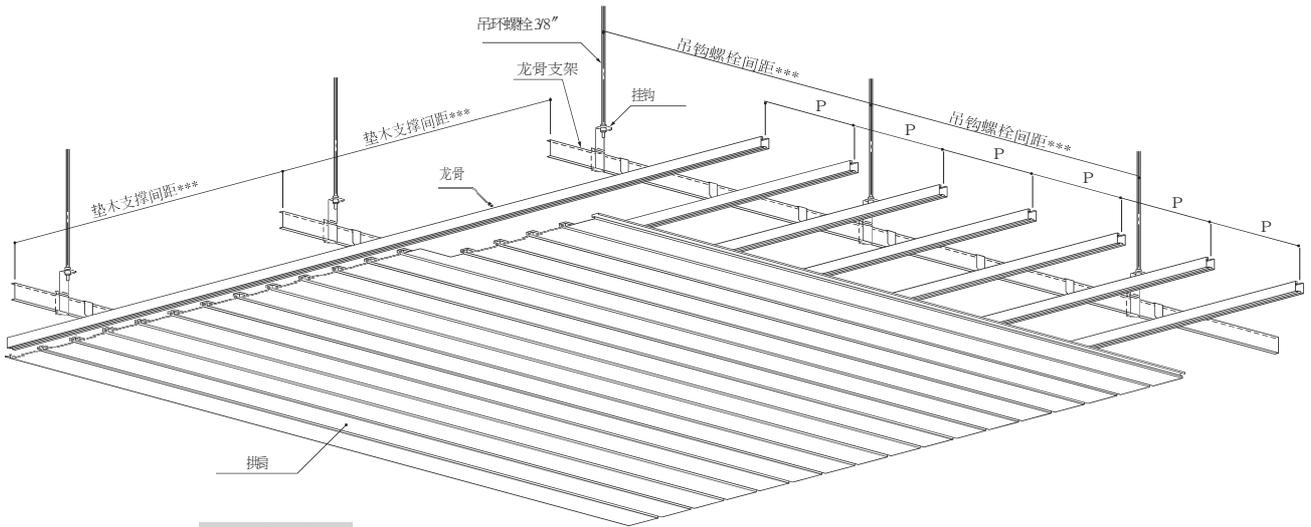
- ◎ 请在最小范围内使用。
- ◎ 请用棉纱等将修补部位的垃圾、灰尘、油脂、水分等擦拭干净。
- ◎ 请用笔尖轻轻地涂在修补部位，涂料干了后再重复涂几遍。
这时，请确认下层的干燥情况后重复涂抹。
- ◎ 涂料的干燥因气象条件 (特别是温度和湿度) 等，多少有些差异。

《使用注意》

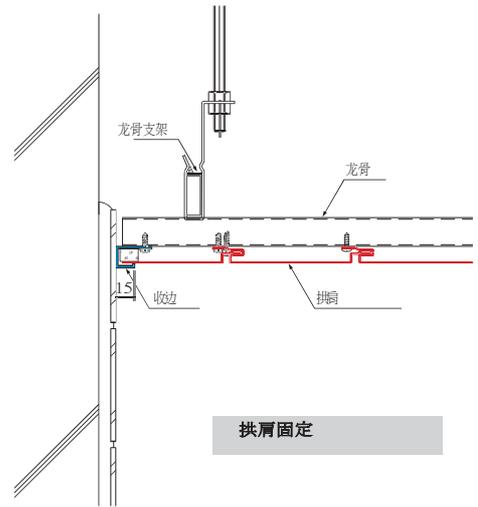
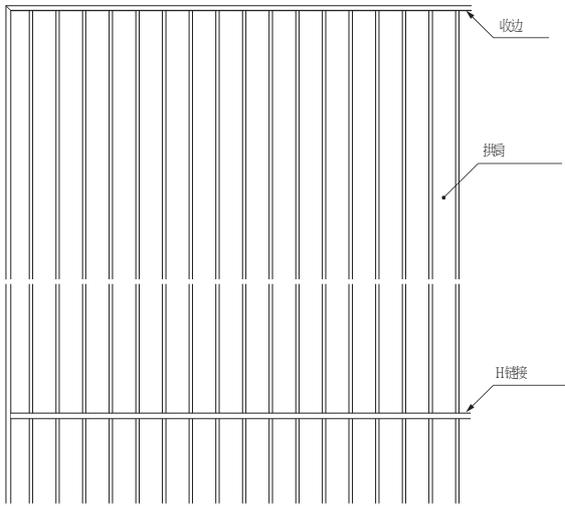
- ◎ 听到卡卡拉声音后，请再上下摇晃 40 次左右。
- ◎ 请不要横着打开瓶盖
- ◎ 使用时请注意充分换气。
- ◎ 使用后请将盖子拧紧，保存在 40℃ 以下，小孩不能碰到的地方。
- ◎ 万一误饮误食，请及早就医。
- ◎ 请把涂料用完之后再扔掉。

《危险有害性信息》

- ◎ 是引火性高的液体、蒸汽
- ◎ 吸入对身体有害
- ◎ 有患癌症的可能
- ◎ 损坏器官
- ◎ 吞食有害
- ◎ 刺激皮肤
- ◎ 有患遗传性疾病的可能
- ◎ 对生育功能或胎儿发育可能有不良影响
- ◎ 长期及反复接触损害器官



天花板固定

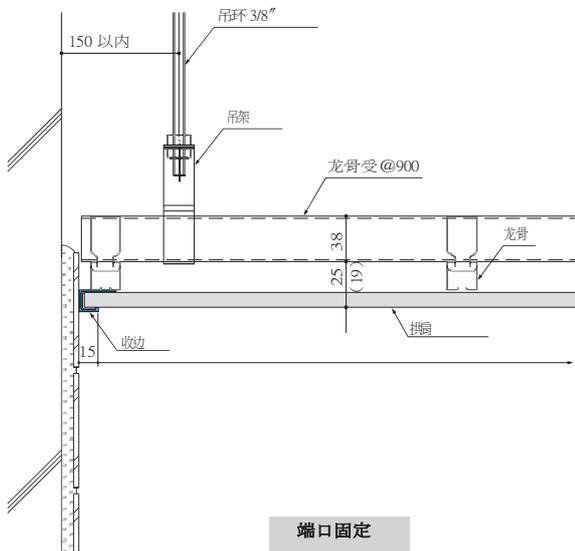


拱肩固定

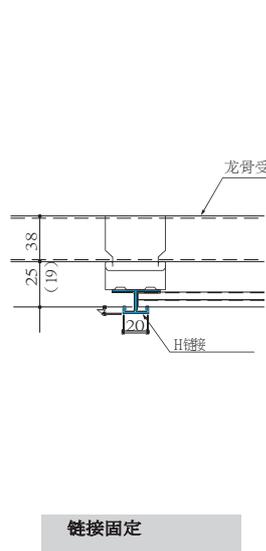
《施工部位的天花板基础材料和基础间隔》

施工部位	龙骨间距 (P) (mm)	龙骨	龙骨支架	龙骨支架吊架板厚	夹子板度
室内天花板	360 左右	19型 (25 × 19 × 0.5)	38 × 12 × 1.2	2.0 以上	0.6 以上
屋檐天花板	300 左右	25型 (25 × 25 × 0.5)	38 × 12 × 1.6		0.8 以上

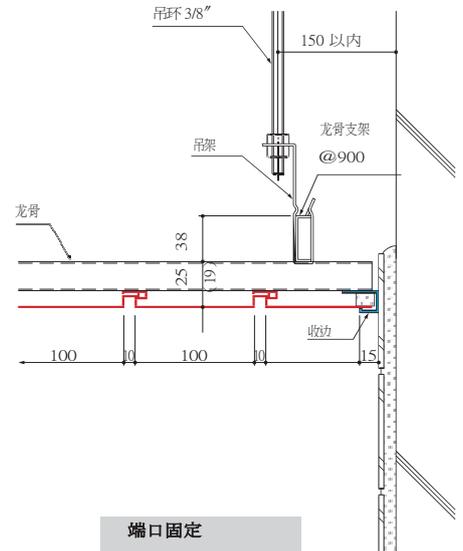
※上表是根据国土交通大臣官厅厅营缮部“公共建筑工事标准仕様书”制作的。 ※根据安装条件，基础间隔等有不同之处。



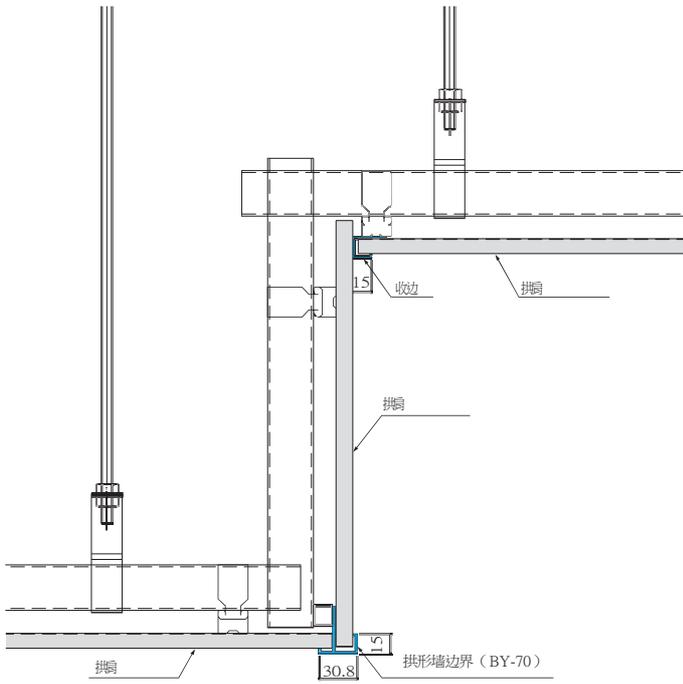
端口固定



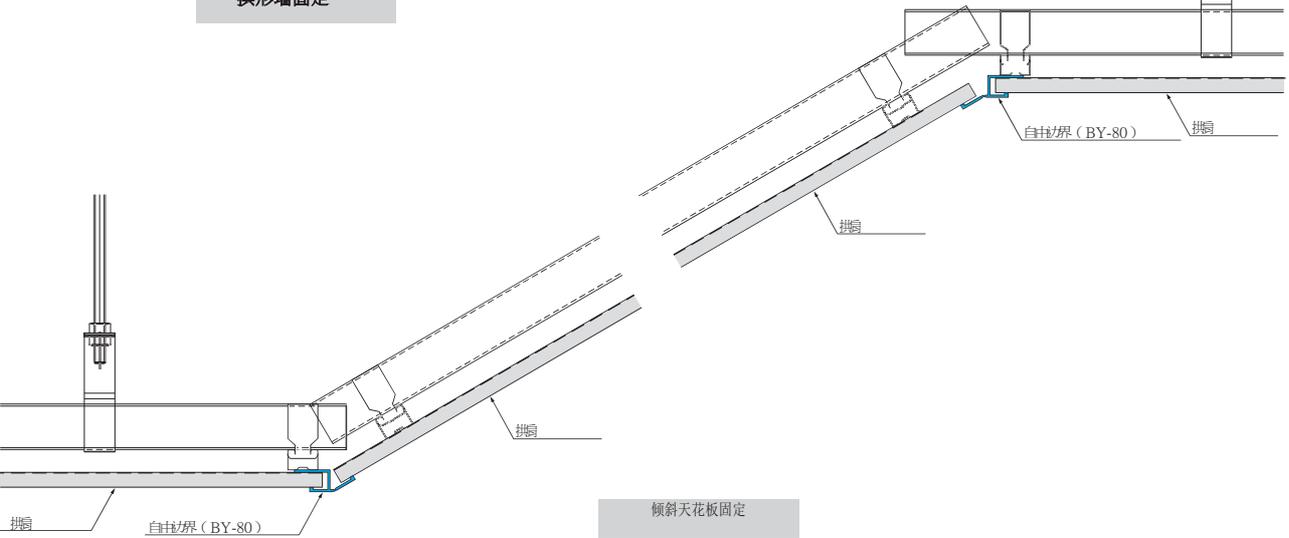
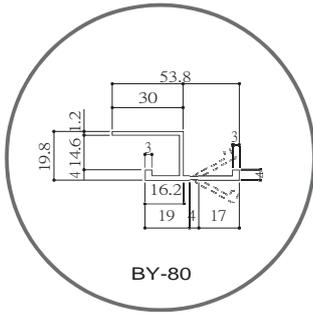
链接固定



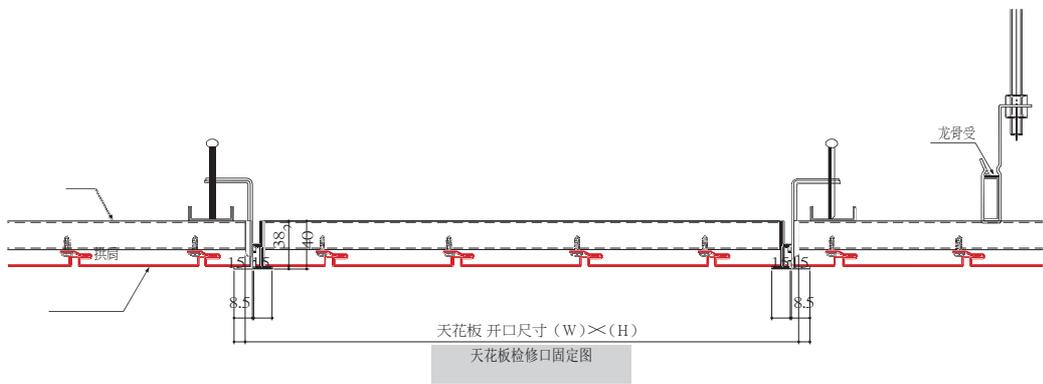
端口固定



拱形墙固定



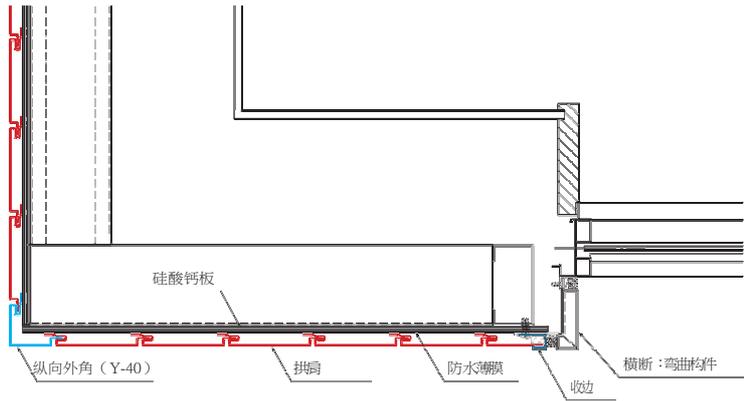
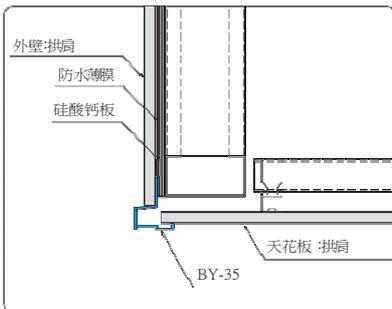
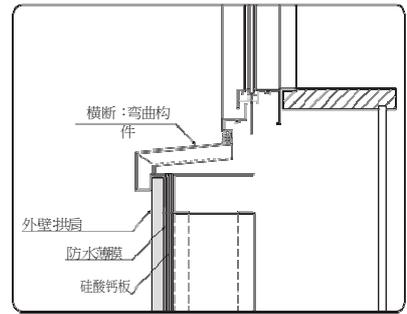
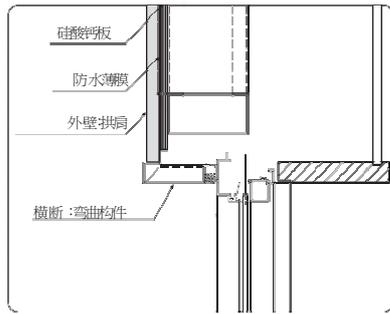
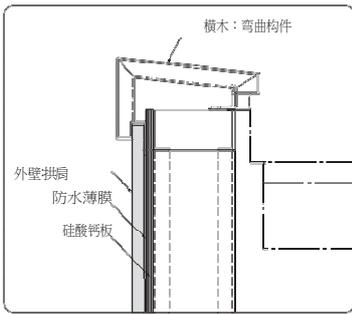
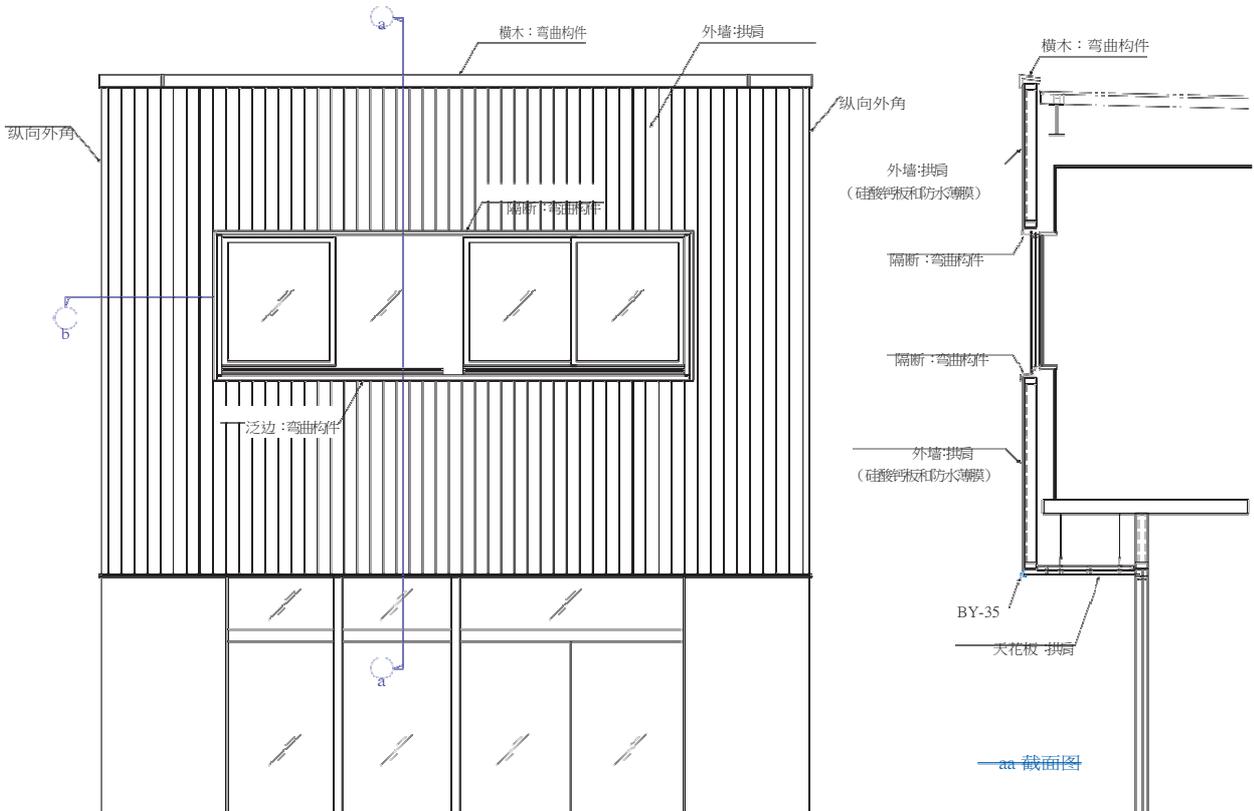
倾斜天花板固定



天花板开口尺寸 (W) × (H)
天花板检修口固定图

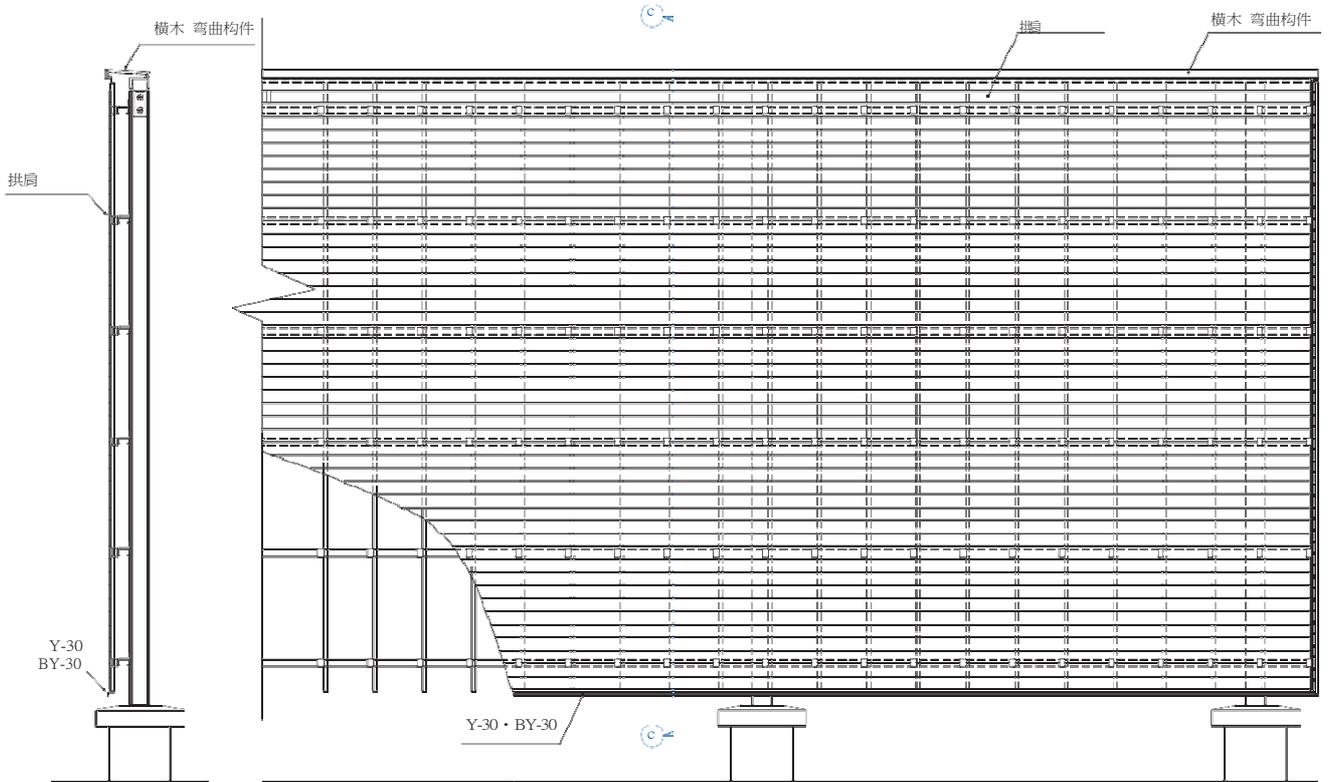
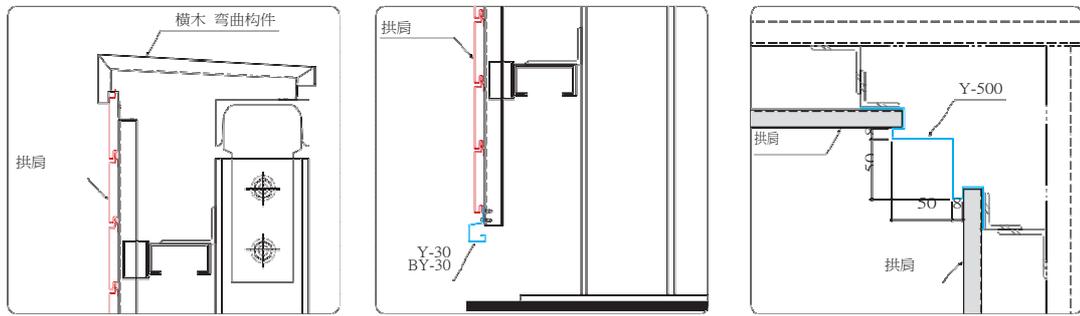
外墙拱肩 竖贴固定图

关于防漏：拱肩主体没有防漏效果。
请在安装的前道工序进行防漏处理。

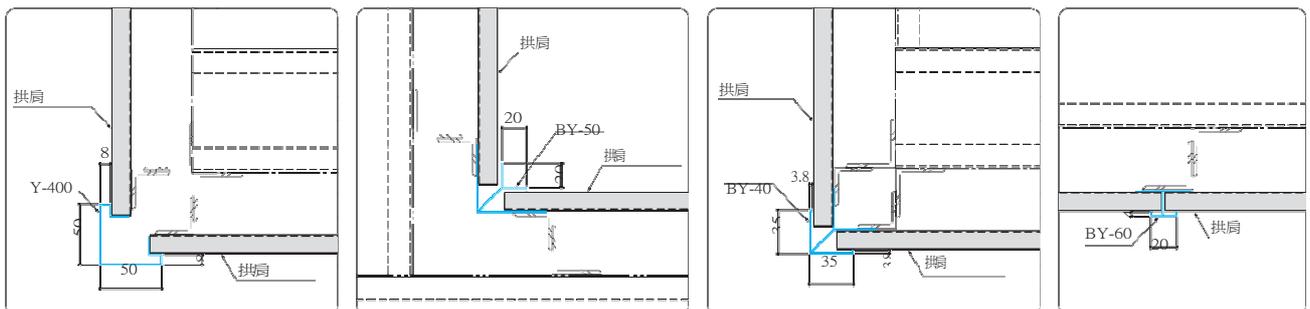


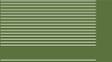
b 截面图

外墙拱肩 横贴固定图



cc 截面图





1

关于至施工期间，产品在现场和仓库的保管和搬运

拱肩是装饰材料，在保管和搬运的过程中，请充分注意不要污损。

万一在搬运时，若拱肩的两端发生严重弯曲，产品就会产生凹陷，会成为投诉和发生矛盾的原因。

保管时，请用木料，使拱肩不弯曲，保持水平状态平放。

另外，在平放时，请注意不要堆叠太多。因产品本身的重量，产品有可能会压弯。

※特别是漏水和湿气大的情况下，如果长期重叠放的话，拱肩主体会与衬垫材料粘在一起，长期保管时请充分注意。

施工后产品的维护

《钢板拱肩》

施工后的手垢、指纹等污垢，要用中性洗涤剂或肥皂水将其擦去。

用这种方法去不掉的话，请用有机溶液（酒精等），在溶液未干之时，用干净棉布擦拭后再用清水洗净。

施工后，为了保持长久美观，有必要进行维护。

因施工部位或地区情况，随着时间的老化程度会有所差异。但是，因阳光、雨水露水、气温、大气中的亚硫酸气体等，时间长了，涂膜按



的顺序老化。

在起泡发生之前重新涂一遍比较理想。

本公司的有色钢板拱肩广泛用于大型室外广告牌等的基础材料。

《有色铝合金拱肩》

施工后污垢的清除和维护请与钢板拱肩一样处理。

彩色钢板也一样，但是稀释剂会损坏产品，所以请避免使用。

《铝制压成型拱肩》

广泛用于内装饰材料，特别是屋檐部分，雨水直接淋不到，所以与其他安装场所相比，比较容易沾上污垢，气体也容易沉积，可以说是条件最恶劣的地方。

与有色铝一样，维护非常重要。

施工后污垢的清除和维护，钢板拱肩也请同样处理。

另外，为了使建筑物整体的水切，结霜的孔口和排水沟的排水等更为顺畅，良好的设计和施工也非常重要。

特别是因与酸和碱接触，有可能从背面开始腐蚀，因此请在施工时采取如下措施

◎使基盘保持干燥

◎保持一定的空间

《其他》

×对维护方面有不明之处请与我们联系。我们还准备了修补涂料，如果您需要的话请与我们联系。

※修补涂料的费用和运费另算。

。

3

关于重新涂装

如果涂装修补工程方面有什么要求，请另行与我们联系。



旭金属株式会社

素日承蒙格外关照本公司的产品，深表谢意。本公司于1970年8月成立以来，在火车站、建筑物、广告牌业界客户的合作支持下，持续提供和开发了高质量的拱扇产品。承蒙照顾，各个领域使用了“旭拱扇”后，都给予了非常高的评价。但是，我们将不满足现状，努力开发更好的产品，在质量管理上以期万全。期望您今后也依旧关照本公司的产品。



总公司/总工厂

〒121-0816
東京都足立区梅島 1-14-11
TEL.03-3840-5301 / FAX.03-3849-5301

东武伊势崎线梅岛站 徒歩3分钟

第二工厂

〒121-0816
東京都足立区梅島 3-1-2 东武伊势崎线梅岛站 徒歩1分钟



入谷仓库

〒121-0836
東京都足立区入谷 7-4-15

- 各我们准备了各种颜色样本。
请随时跟我们联系。



- ・样式、物性、质量等如有改变，恕不另行通知
- ・设计和施工时请仔细阅读和使用本册子。
- ・这本目录的数据是性能值，不是保证值。
- ・这本目录是印刷品，与实际花纹颜色多少有一定的差异。

ASAHI SPANDREL



旭金属股份有限公司

总公司・工厂

〒121-0816 東京都足立区梅島 1-14-11

TEL.03-3840-5301(总机) **FAX.03-3849-5301**

E-mail : info@asahi-kinzoku.co.jp

URL : <http://www.asahi-kinzoku.co.jp>

